

SCALA 400 SPLIT

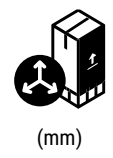
230 V / 50-60 Hz

MODULAR FLAKE ICE MACHINE SPLIT

FEATURES CARACTERÍSTICAS

- ▶ **PRODUCES COLD AND DRY FLAT FLAKES. FLAKE THICKNESS MAY BE ADJUSTED BETWEEN 1.5 mm AND 3 mm**
PRODUCE ESCAMAS PLANAS MUY FRÍAS Y SECAS. EL ESPESOR PUEDE REGULARSE ENTRE 1.5 Y 3 mm
- ▶ **BASED ON A STATIC CYLINDER WHICH IS FREE FROM SWIVEL JOINTS (HELICAL REAMER) COUPLED WITH A MILLING TOOL THAT DETACHES THE ICE WITHOUT ANY STRAINED OR FORCED MOVEMENTS**
FUNCIONAMIENTO BASADO EN UN CILINDRO ESTÁTICO SIN JUNTAS GIRATORIAS (HELICAL REAMER) Y CON UNA FRESA QUE DESPEGA EL HIELO SIN TENSIONES NI ESFUERZOS
- ▶ **THE MOST EFFICIENT EVAPORATOR OF THE MARKET, LESS ENERGY CONSUMPTION AND HIGHER ICE PRODUCTION**
EL EVAPORADOR MAS EFICIENTE DEL MERCADO, MENOR GASTO ENERGÉTICO, MAYOR PRODUCCIÓN DE HIELO
- ▶ **THERMOSTATIC EXPANSION VALVE / LIQUID SOLENOID VALVE / STOP WHEN FULL BIN STOP WITH PHOTOELECTRICAL SENSOR**
VÁLVULA DE EXPANSIÓN TERMOSTÁTICA / VÁLVULA SOLENOIDE DE LÍQUIDO / PARO POR LLENADO DE CUBA CON CÉLULA FOTOELÉCTRICA
- ▶ **ELECTRONIC STOP SYSTEM / ELECTRICAL CONTROL PANEL / DRIVE DIRECT GEAR MOTOR / MAGNETIC DRIVE PUMP / LOW WATER SAFETY DEVICE**
SISTEMA DE PARO ELECTRÓNICO / CUADRO ELÉCTRICO DE REGULACIÓN / MOTORREDUCTOR DE ATAQUE DIRECTO / BOMBA DE ARRASTRE MAGNÉTICO / SEGURIDAD ANTE FALTA DE AGUA
- ▶ **STAINLESS STEEL SOLEPLATE**
BANCADA DE ACERO INOXIDABLE
- ▶ **CONTROLLERS TO DETECT: LOW WATER LEVEL, TEMPERATURE RISE DUE TO MOTOR OVERLOAD OR FULL VAT**
CONTROLES PARA DETECTAR: FALTA DE NIVEL DE AGUA, AUMENTO DE TEMPERATURA POR SOBRESFUERZO EN EL MOTORREDUCTOR O POR LLENADO DE ALMACÉN



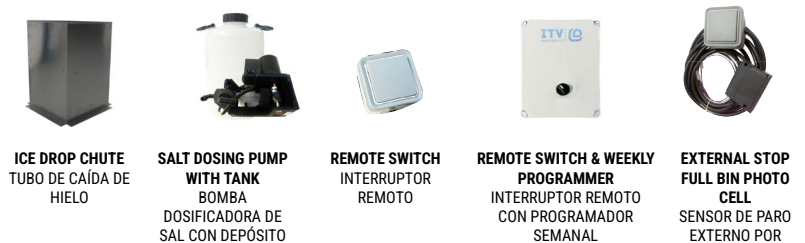
					
SCALA 400 SPLIT	450	400	Width 1.090 Depth 700 Height 720	Width 1.220 Depth 830 Height 890	FLAKE ICE -7°C Ice Temperature

ACCESSORIES ACCESORIOS

INCLUDED



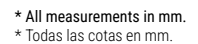
OPTIONAL (NOT INCLUDED)



RECOMMENDED BINS DEPÓSITOS RECOMENDADOS



SCALA 400 SPLIT



OPERATING CONDITIONS CONDICIONES DE TRABAJO

PRODUCTION 50-60Hz PRODUCCIÓN 50-60 Hz

* WHEN INDICATED COOL REQUIREMENT IS SUPPLIED / CUANDO SE SUMINISTRA LA POTENCIA FRIGORÍFICA REQUERIDA