



SUPER STAR

THE BIGGEST ICE CUBE ON THE MARKET

The SUPER STAR range responds to the demand of large-sized cubes, especially in the Night Club market. With this objective, the SUPER STAR machines base their productivity on simple and agile maintenance (structure of four autonomous columns), anti-limescale system (elastic shower). To accurately control the production, two separate thermostats help regulate both the production time and the amount of ice stored.

A cleaning switch allows water to circulate without the need to connect the cold, which facilitates perfect system cleaning.

The SUPER STAR model is low-counter, and does not lose productivity when it's built-in. The door, made of stainless steel, has a dampening system patented by ITV.

Ideal for the typical tube-glass drinks in massive environments, although not all glass widths support the use of this cube. It is not recommended for Premium drinks.

(*) The working conditions of the machines are for water with a hardness of between 15°F and 40°F. For water outside these parameters and especially in the case of hard water with a high lime content, filters or descaling systems are required.

EL CUBITO MÁS GRANDE DEL MERCADO

La gama SUPER STAR responde a la demanda de cubitos de gran tamaño, especialmente en el mercado del Night Club. Con este objetivo, las máquinas SUPER STAR basan su productividad en un mantenimiento sencillo y ágil (estructura de cuatro columnas autónomas), sistema anti-cal (ducha elástica).

Para controlar con precisión la producción, sendos termostatos ayudan a regular tanto el tiempo de producción como la cantidad de hielo almacenada.

El interruptor de limpieza permite que el agua circule sin necesidad de conectar el frío, lo que facilita la perfecta limpieza del sistema.

El modelo SUPER STAR es bajo mostrador, y no pierde productividad cuando se encastra. La puerta, de acero inoxidable, cuenta con un sistema de amortiguación patentado por ITV.

El equipamiento estándar incluye: interruptor ON/OFF; conexión de entrada de agua; desagüe; pala para recoger el hielo; cable conexión Schuko y dos filtros mecánicos.

Ideal para las bebidas típicas del vaso-tubo en entornos masivos, aunque no todos los anchos de vaso admiten el uso de este cubito. No se recomienda para bebidas Premium.

(*) Las condiciones de trabajo de las máquinas son para agua con un grado de dureza comprendido entre 15°F y 40°F. En caso de aguas fuera de estos parámetros y especialmente en el caso de aguas duras con un alto contenido en cal, se requiere al uso de filtros o sistemas de descalcificación.



SUPER STAR



SPRAY SYSTEM
SISTEMA DE DUCHAS

NG45 | NG60 | NG80 | NG110



SUPER STAR - 48 gr
42 (Ø) x 47 mm (A)



NATURAL
REFRIGERANT



INTERNAL DISCHARGE PUMP AVAILABLE ON THIS MODELS MARKED
BOMBA DE DESCARGA INTERNA DISPONIBLE EN ESTOS MODELOS



SUPER STAR NG45 R290

CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15040U	41	230 / 50 / 1	20	18	45	465 x 595 x 789*	
AIR AIRE	15040UD	41	230 / 50 / 1	20	18	45	465 x 595 x 789*	
WATER AGUA	15041U	37	230 / 50 / 1	20	18	45	465 x 595 x 789*	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 540 x 650 x 920 mm. Weight/Peso: 57 Kg. Volume: 0,32 m³

*With extra feet / Con patas +105-155mm



SUPER STAR NG60 R290

CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15050U	53	230 / 50 / 1	25	24	56	535 x 595 x 789*	
AIR AIRE	15050UD	53	230 / 50 / 1	25	24	56	535 x 595 x 789*	
WATER AGUA	15051U	51	230 / 50 / 1	25	24	56	535 x 595 x 789*	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 610 x 650 x 920 mm. Weight/Peso: 61 Kg. Volume: 0,41 m³

*With extra feet / Con patas +105-155mm



SUPER STAR NG80 R290

CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15070U	75	230 / 50 / 1	35	33	63	715 x 595 x 939*	
AIR AIRE	15070UD	75	230 / 50 / 1	35	33	63	715 x 595 x 939*	
WATER AGUA	15071	82	230 / 50 / 1	35	33	63	715 x 595 x 939*	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 780 x 680 x 1075 mm. Weight/Peso: 76 Kg. Volume: 0,55 m³

*With extra feet / Con patas +105-155mm



SUPER STAR NG110 R290

CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15090U	106	230 / 50 / 1	60	44	95	715 x 700 x 1044*	
AIR AIRE	15090UD	106	230 / 50 / 1	60	44	95	715 x 700 x 1044*	
WATER AGUA	15091U	108	230 / 50 / 1	60	44	95	715 x 700 x 1044*	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 790 x 765 x 1170 mm. Weight/Peso: 102 Kg. Volume: 0,71 m³

*With extra feet / Con patas +105-155mm

S.STAR PLUS



SPRAY SYSTEM
SISTEMA DE DUCHAS

PLUS NG150 | PLUS MDP150 | PLUS MR400 | MR400R+RC10S



YOU CAN INCREASE THE ICE PRODUCTION OF THE MR400 MACHINE WITH A WATER CHILLER. PUEDE AUMENTAR LA PRODUCCIÓN DE HIELO DE LA MÁQUINA MR400 CON UNA ENFRIADORA DE AGUA

SUPER STAR PLUS NG150 R290



CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15146U	155	230 / 50 / 1	75	84	121	860 x 700 x 1044*	
WATER AGUA	15147U	162	230 / 50 / 1	75	84	121	860 x 700 x 1044*	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 930 x 765 x 1160 mm. Weight/Peso: 120 Kg. Volume: 0,83 m³

*With extra feet / Con patas +105-155mm

SUPER STAR PLUS MDP150 R290



CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	9873U	150	230 / 50 / 1	MODULAR	66	102	775 x 625 x 805	
WATER AGUA	9876U	152	230 / 50 / 1	MODULAR	66	102	775 x 625 x 805	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 845 x 715 x 990 mm. Weight/Peso: 103 Kg. Volume: 0,60 m³

SUPER STAR PLUS MR400



CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15350	400	230 / 50 / 1	MODULAR	140	185	1321 x 638 x 978	
WATER AGUA	15351	400	230 / 50 / 1	MODULAR	140	185	1321 x 638 x 978	
AIR AIRE	15400	400	400 / 50 / 3	MODULAR	140	185	1321 x 638 x 978	
WATER AGUA	15401	400	400 / 50 / 3	MODULAR	140	185	1321 x 638 x 978	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 1410 x 740 x 1115 mm. Weight/Peso: 191 Kg. Volume: 1,16 m³

SUPER STAR PLUS MR400 REMOTE + RC10S *



CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	PRODUCTION PRODUCCIÓN (Kg./24h.)	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	STORAGE ALMACÉN (Kg.)	CYCLE CICLO (Cubes/Cubitos)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)	SPEC.SHEET F. TÉCNICA
AIR AIRE	15402	380	400 / 50 / 3	MODULAR	140	170	1321 x 638 x 978	

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 1410 x 740 x 1115 mm. Weight/Peso: 191 Kg. Volume: 1,16 m³

RC10S*



CONDENSATION CONDENSACIÓN	CODE REF.	VOLTAGE VOLTAGE (V/Hz/N)	NET WEIGHT PESO NETO (Kg.)	WIDTH x DEPTH x HEIGHT LARGO x PROF. x ALTO (mm)
AIR AIRE	20400	400 / 50 / 3	40	425 x 746 x 566

Packed shipping info. / Info. de expedición embalada: Dim.(WxDxH): 510 x 770 x 700 mm. Weight/Peso: 50 Kg. Volume: 0,27 m³