

1. LIMPIEZA CONDENSADOR DE AIRE:

1. Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
2. Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
3. Limpiar con ayuda de un aspirador, brocha no metálica o aire a baja presión.
4. Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
5. Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

2. LIMPIEZA CONDENSADOR DE AGUA:

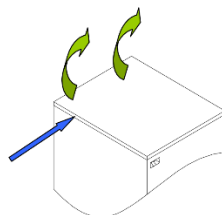
1. Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
 2. Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
 3. Desconectar la entrada y salida de agua del condensador.
 4. Preparar el producto de limpieza **Calkin** o en su defecto una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada o desmineralizada.
 5. Hacerla circular por el condensador. La mezcla es más efectiva entre 35°C y 40°C.
 6. Quitar el producto del condensador y volver a conectar entrada y salida de agua.
 7. Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
 8. Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.
- NO UTILIZAR ÁCIDO CLORHÍDRICO.**

3. CAMBIO FILTRO DE AGUA:

1. Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
2. Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
3. Cerrar las llaves de paso ubicadas antes y después del filtro.
4. Quitar el cartucho y montar el nuevo.
5. Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
6. Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

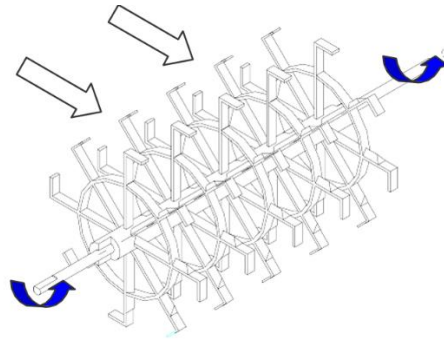
4. LIMPIEZA CIRCUITO HIDRÁULICO:

1. Desconectar la máquina, cerrar el agua.
2. Quitar la cubierta, hacia arriba, ayudarse de un destornillador plano.





3. Sujetar las palas agitadoras para que la bandeja de agua baje y quite todo el agua.



4. Una vez vuelve a su posición inicial desconectar la máquina. Poner 3 litros de agua y medio de **Calkin** o en su defecto una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada. No utilizar sulfamán –ácido clorhídrico.
5. Dejar que la solución actúe 20 a 30 minutos, moviendo las palas con la mano de vez en cuando para que también se limpien.
6. Encender la máquina y sujetar las palas para que la bandeja de agua se vacíe.
7. Abrir la toma de agua y dejar que se llene la bandeja de agua.

ATENCIÓN: ** Tirar el hielo fabricado con este primer ciclo.

AHORA EMPIEZA LA LIMPIEZA SANITARIA.

Limpieza cuba stock.

1. Desconectar la máquina, cerrar el agua y vaciar el stock de cubitos.
2. Utilizar una bayeta de cocina con detergente.
3. Si las manchas blancas de cal no se fueran, frotarlas con limón, esperar un poco y volver a pasar la bayeta. Aclarar con abundante agua, secar y volver a poner la maquina en marcha.

Limpieza exterior

Utilizar el mismo procedimiento que con la cuba de stock.

Control de fugas de agua

Siempre que se intervenga en la máquina revisar todas las conexiones de agua, estado de las abrazaderas y mangueras con el fin de no dejar fugas y prevenir roturas e inundaciones.



5. TABLA DE MANTENIMIENTO:

TAREA MANTENIMIENTO	Ambiente polvoriento	Ambiente normal
Limpieza condensador aire	6 meses	12 meses
Limpieza condensador agua	6 meses	12 meses
TAREA MANTENIMIENTO	Agua dura (mayor 400ppm)	Agua normal (menor 400ppm)
Cambio filtro de agua	6 meses	12 meses
Limpieza circuito hidráulico	6 meses	12 meses
Limpieza exterior	A realizar por el usuario	A realizar por el usuario
Limpieza cuba stock	A realizar por el usuario	A realizar por el usuario

Aprovechar la visita de mantenimiento para comprobar el correcto apriete del cableado en el cuadro eléctrico.