

1. LIMPIEZA CONDENSADOR DE AIRE:

1. Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
2. Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
3. Limpiar con ayuda de un aspirador, brocha no metálica o aire a baja presión.
4. Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
5. Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

2. LIMPIEZA CONDENSADOR DE AGUA:

1. Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
2. Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
3. Desconectar la entrada y salida de agua del condensador.
4. Preparar el producto de limpieza **Calkin** o en su defecto una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada o desmineralizada.
5. Hacerla circular por el condensador. La mezcla es más efectiva entre 35°C y 40°C.
6. Quitar el producto del condensador y volver a conectar entrada y salida de agua.
7. Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
8. Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

NO UTILIZAR ÁCIDO CLORHÍDRICO.

3. CAMBIO FILTRO DE AGUA:

1. Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
2. Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
3. Cerrar las llaves de paso ubicadas antes y después del filtro.
4. Quitar el cartucho y montar el nuevo.
5. Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
6. Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

4. LIMPIEZA CIRCUITO HIDRÁULICO:

1. Desconectar la máquina, cerrar el agua y colocar el programador en posición de despegue.
2. Quitar los tapones de la cuba de agua y de los soportes de nivel.
3. Poner el rebosadero. Quitar la tapa del evaporador.
4. Preparar el producto de limpieza **Calkin** o en su defecto una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada. **No utilizar sulfumán – ácido clorhídrico.** Verter esta solución lentamente en el la parte superior del evaporador, hasta que rebose en la cuba de agua. La mezcla es más efectiva con el agua entre 35°C. y 40°C.

5. Dejar que la solución actúe 10 minutos.
6. Soltar de la regleta situada en el compartimiento del compresor y del borne central, el cable marrón que alimenta al compresor en caso de no llevar interruptor de lavado. En caso de llevar interruptor de lavado colocar el interruptor instalado en el cuadro eléctrico en 0 para parar compresor
7. Reponer los tapones, levantar la cortina e introducir la solución en la cuba de agua.
8. Enchufar la máquina (todo funciona excepto el compresor) y esperar 20 minutos.
9. Quitar los tapones, desenchufar la máquina y repetir la operación anterior pero con agua clara.
10. Abrir la llave de paso de agua, desenchufar y quitar los tapones, poner el programador en posición de despegue, reponer los tapones y enchufar. Dejarla funcionando durante 5 minutos. Repetir esta operación varias veces.
11. Conectar el cable marrón o colocar el interruptor de limpieza en I, retroceder el programador a despegue y dejar que fabrique un par de tandas de cubitos.
12. Abrir el agua, avanzar el programador hasta el despegue, y una vez haya caído el hielo, desconectar la máquina y volver a poner el programador en posición de despegue.

ATENCIÓN: ** Tirar el hielo fabricado con este procedimiento.

AHORA EMPIEZA LA LIMPIEZA SANITARIA.

13. Limpiar y montar todos los componentes, comprobar que la rejilla está limpia y que los cubitos se deslizan bien. Comprobar que en la cortina no se trava ninguna lama. Revisar y/o cambiar los filtros de entrada de agua.
14. Comprobar la regulación del termostato de ciclo, (cubitos más o menos llenos) y que al final del ciclo la escarcha está cerca del compresor.

Limpieza cuba de stock

1. Desconectar la máquina, cerrar el agua y vaciar el stock de cubitos.
2. Vaciar la cuba, quitar la tapa de la canal de desagüe.
3. Utilizar una bayeta de cocina con detergente.
4. Si las manchas blancas de cal no se fueran, frotarlas con limón, esperar un poco y volver a pasar la bayeta.
5. Aclarar con abundante agua, secar y volver a poner la máquina en marcha.

Limpieza exterior

Utilizar el mismo procedimiento que con la cuba de stock.

Control fugas de agua

Siempre que se intervenga en la máquina revisar todas las conexiones de agua, estado de las abrazaderas y de las mangueras con el fin de no dejar fugas y prevenir roturas e inundaciones.

En las máquinas provistas de válvula de limpieza de cuba, comprobar que cierra perfectamente dicha válvula.

5. TABLA DE MANTENIMIENTO:

TAREA MANTENIMIENTO	Ambiente polvoriento	Ambiente normal
Limpieza condensador aire	6 meses	12 meses
Limpieza condensador agua	6 meses	12 meses
TAREA MANTENIMIENTO	Agua dura (mayor 400ppm)	Agua normal (menor 400ppm)
Cambio filtro de agua	6 meses	12 meses
Limpieza circuito hidráulico	6 meses	12 meses
Limpieza inyectores	6 meses	12 meses
Limpieza sanitaria	6 meses	12 meses
Limpieza exterior	A realizar por el usuario	A realizar por el usuario
Limpieza cuba stock	A realizar por el usuario	A realizar por el usuario

Aprovechar la visita de mantenimiento para comprobar el correcto apriete del cableado en el cuadro eléctrico.