



# IQF RANGE | GAMA IQF

IQF 300 | IQF 500



IQF 300/500

## SUPERIOR TECHNOLOGY IN DRY GRANULAR ICE FOR LARGE QUANTITIES

The IQF range produces chip ice with 20% humidity, perfect for the food, health, spa, hospital or laboratory sectors.

It has a high efficiency evaporator that produces uniform and dry crushed ice. In addition, it has a stainless-steel auger with resilient coating to maximize lifespan.

The electronic control allows the ice machine to be turned on and off from the front panel for user convenience. In addition, the self-diagnosis led signals provide information on the status of the machine, its operation and possible alerts, facilitating the assistance of the technician.

The body is made entirely from AISI 304 stainless steel, easily removable and greater resistance.

This range is now available with the new natural refrigerant R290, with a low GWP (Global-warming potential) index, which also reduces energy consumption, making the machines much more efficient and sustainable.

## LA MEJOR TECNOLOGÍA EN HIELO GRANULAR SECO PARA GRANDES CANTIDADES

La gama de máquinas IQF produce hielo chip con un 20% de humedad, perfecto para los sectores de alimentación, sanitario, spas, hospitales o laboratorios.

Dispone de un evaporador de alta eficiencia que produce hielo troceado uniforme y seco. Además, cuenta con un husillo de acero inoxidable con un tratamiento superficial que aumenta su vida útil.

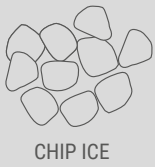
Las máquinas de hielo IQF cuentan con control electrónico de la máquina que permite encender y apagar la máquina desde el panel frontal para mayor comodidad del usuario.

Además, las señales led de auto-diagnóstico ofrecen información sobre el estado de la máquina, su funcionamiento y posibles alertas, facilitando la asistencia del técnico.

La carrocería es toda de acero inoxidable AISI 304 fácilmente desmontable y de mayor resistencia.

Esta gama ya está disponible con el nuevo refrigerante natural R290, con un bajo índice de GWP (Global-warming potential), que además reduce el consumo energético, haciendo las máquinas mucho más eficientes y sostenibles.





	R290 <b>IQF 300</b>	R290 <b>IQF 500</b>
	AIR AIRE	AIR AIRE
REF:	10501UF	10505UF
DIMENSIONS (WxDxH) DIMENSIONS (LxPxA)	559 x 622 x 712	559 x 622 x 712
(1) PRODUCTION 24H (1) PRODUCCIÓN 24H	382 Kg.	515 Kg.
STORAGE ALMACÉN	MODULAR	MODULAR
COMPRESSOR COMPRESOR	1 1/4 CV	1 1/2 CV
(2) MAX. POWER INPUT (2) POT. MÁX. ABSORBIDA	1320 W / I	1687 W / I
NET WEIGHT PESO NETO	84 Kg.	97 Kg.

(1) PRODUCTION AT 20°C ROOM TEMPERATURE-15°C WATER TEMPERATURE. (2) MAXIMUM POWER ABSORBED IN CONDITIONS OF ROOM TEMPERATURE OF 43°C, ACCORDING TO THE RULES FOR CLASS T CLIMATIC CLASSIFICATION (TROPICALIZED). THE CONSUMPTION DECREASES AT LOWER ROOM TEMPERATURES.  
(1) PRODUCCIÓN A 20°C TEMPERATURA AMBIENTE>15°C TEMPERATURA AGUA (2) MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43°C, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA). EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.



## COMBINATIONS WITH BINS | COMBINACIONES CON DEPÓSITOS



BINS | DEPÓSITOS

Nº MÁQUINAS	S80		S130		S160		S220		S350		S400		S500	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
IQ N/F 300/500			Ref: 19575		Ref: 19563		Ref: 19502		Ref: 19512		Ref: 19522		Ref: 19532	

Nº MÁQUINAS	SCS150		SCS300		SCD400		SCD600		SCD800	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
IQ N/F 300/500	Ref: 19651		Ref: 19650		Ref: 19540		Ref: 19541		Ref: 19542	