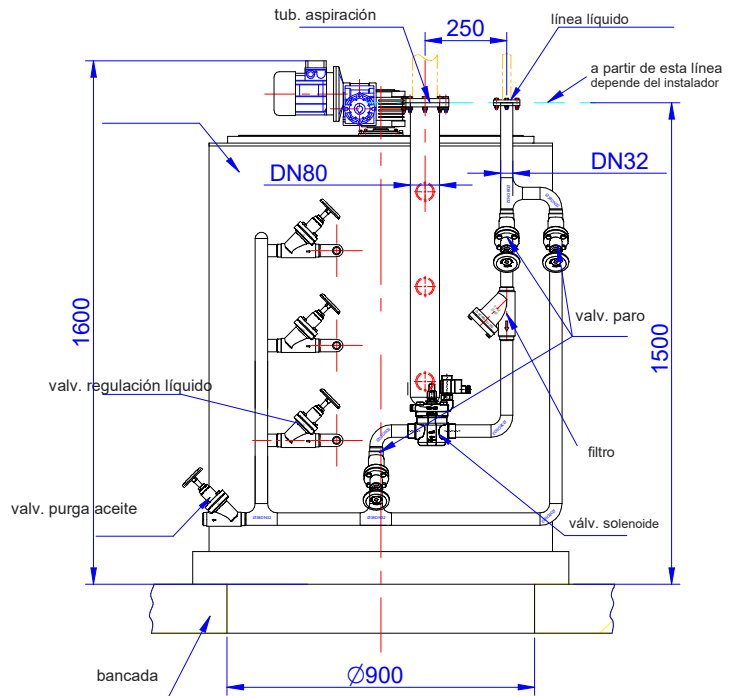


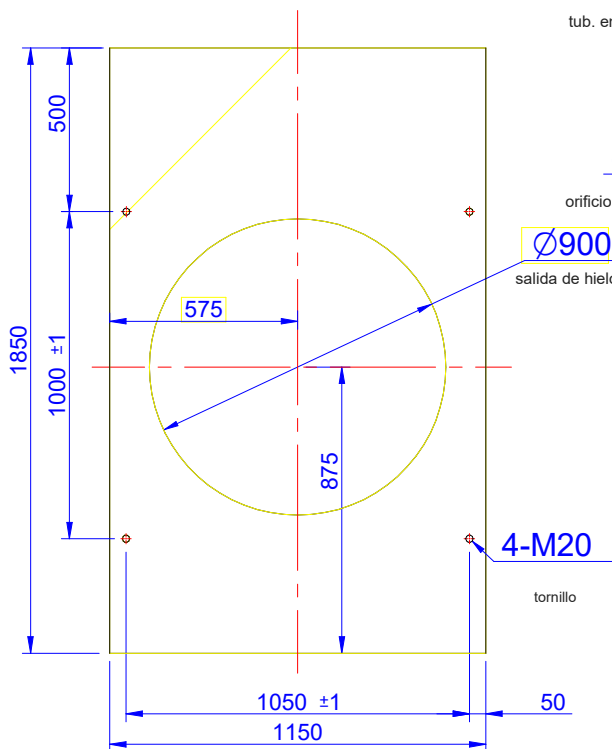
### DATOS TECNICOS SCALA 10T

MODELO	SCALA 10T R717
Producción diaria	10 toneladas
Temp. ambiente	21 °C
Temp. entrada agua	15 °C
Potencia eléctrica	380V/50Hz/3N
Potencia reductor	370 W
Potencia bomba	65 W
Consumo de agua	417 L/h
Requerimiento frig.	55 kW
Entrada de agua	3/4" GAS
Tubo desagüe (mm)	Ø21
Dim. externas (mm)	1850 x 1150 x 1600
Peso neto	1200 kg

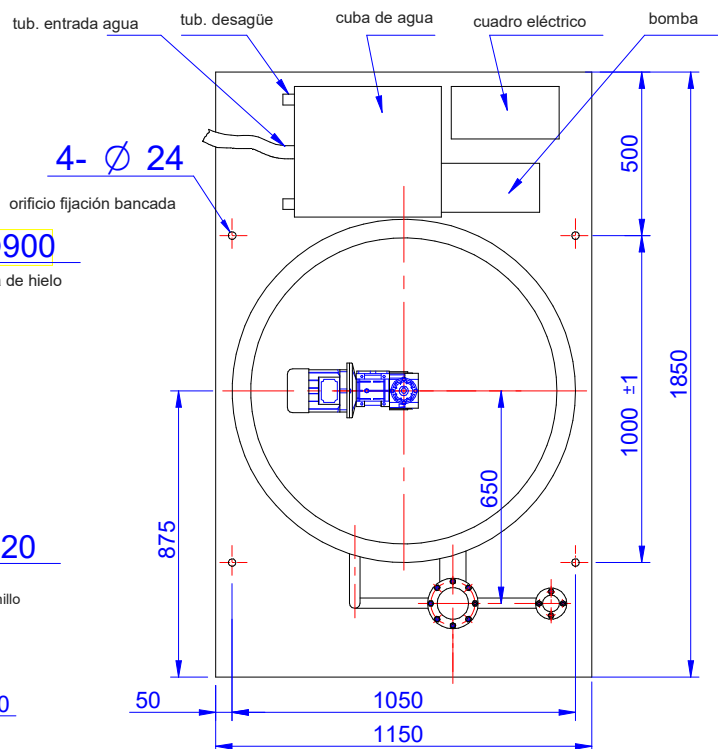
### Conexiones tuberías (alzado)



### Dimensiones salida de hielo



### Conexiones tuberías (planta)



### DATOS TECNICOS CIRCUITO FRIGORIFICO SCALA 10T R717

Refrigerante	Requerimiento frigo.	Caudal refrigerante	Volumen amoníaco evaporador	Temp. evaporación	Temp. condensación	Diam. int. línea líquido	Diam. int. línea aspiración	Diam. int. línea drenaje aceite
R717	55 kW	1.25m <sup>3</sup> /h	25kg	-28°C	35°C	1 3/8"	3 1/8"	1 1/8"