

# Reinigung und Pflege von rostfreiem Stahl

## Wie wird rostfreier Stahl gereinigt?

Rostfreier Stahl steht für lange Standzeiten und Haltbarkeit mit gutem Aussehen. Es ist jedoch grundlegend, die Flächen regelmäßig zu reinigen, um den Schmutz zu entfernen. Eine regelmäßige Pflegeroutine ist dabei eine sehr hilfreiche Maßnahme. Die Regelmäßigkeit der Reinigung hängt von der Qualität, der Endverarbeitung der Fläche, der Form des Teils, dem Verwendungszweck und der Umgebung ab.

## Empfohlene Reinigungsverfahren für gewöhnliche Verschmutzung:

Verschmutzung	Reinigungsmethode
<b>Fingerabdrücke</b>	Mit Seife, Reinigungsmittel und anderen Produkten, wie z.B. Alkohol oder Aceton reinigen. Gründlich mit kaltem Wasser spülen und mit einem trockenen Tuch wischen.
<b>Öl und Fett</b>	Mit einem organischen Produkt/Kohlenwasserstoff (zum Beispiel Alkohol) waschen, anschließend mit Seife oder einem milden Reinigungsmittel reinigen. Gründlich mit kaltem Wasser spülen und mit einem trockenen Tuch wischen. Es wird empfohlen vor dem Waschen in warmem Wasser mit Seife einzuweichen.
<b>Farbe/Lack</b>	Mit Farb-Lösungsmittel und einer weichen Nylonbürste entfernen, anschließend mit kaltem Wasser spülen und trocken reinigen.
<b>Kohlereste und Ofenschmutz</b>	Mit Wasser befeuchten. Reinigungslösung mit Ammoniak verwenden. Gründlich mit kaltem Wasser spülen und trocken reinigen.
<b>Verfärbung durch Hitze</b>	Nicht-metallische Scheuerbürste mit nicht-abrasivem Mittel verwenden. Rost muss beseitigt werden. In Richtung der Endverarbeitung bürsten. Gründlich mit kaltem Wasser spülen und trocken reinigen.
<b>Etiketten und Aufkleber</b>	Mit warmem Wasser und Seife befeuchten. Etikett oder Klebstoff mit Methanolat oder Benzol entfernen. Reinigung fortführen, mit Seife oder Reinigungsmittel und Wasser. Gründlich mit warmem Wasser spülen. Mit sanftem Reinigungstuch trocken reiben.
<b>Wasserflecken, Kalk</b>	Schwere Kalkflecken können, durch Befeuchtung mit einer 25%igen Essiglösung oder 15%igen Salpetersäure, entfernt werden. Gründlich reinigen. Reinigung fortführen, mit Seife oder Reinigungsmittel und Wasser. Mit Wasser und warmem Wasser spülen. Mit sanftem Reinigungstuch trocken reiben.
<b>Tee- und Kaffeeflecken</b>	Mit Reinigungssoda (Natriumkarbonat) und warmem Wasser reinigen. Reinigung fortführen, mit Seife oder Reinigungsmittel und Wasser. Gründlich mit warmem Wasser spülen. Mit sanftem Reinigungstuch trocken reiben.
<b>Rostflecken</b>	Teile mit einer 9:1-Lösung aus warmem Wasser und Salpetersäure eine Stunde lang befeuchten. Mit Wasser spülen <b>oder</b> mit Oxalsäure befeuchten, 20 Minuten lang warten. Gründlich mit kaltem Wasser spülen und mit einem trockenen Tuch wischen <b>oder</b> , wenn viel Rost vorhanden ist, mit einem mechanischen Verfahren Rostreste entfernen.

*Bei Handhabung von Säuren mit Vorsicht und entsprechender Ausrüstung vorgehen. Im Zweifelsfall, Rat von Experten einholen.*

## Empfohlene Reinigungsfrequenz (Zeit/Jahr):

Art	Umgebung							
	Ländlich		Städtisch		Industriell		Seefahrt	
	Normal	Schwer	Normal	Schwer	Normal	Schwer	Normal	Schwer
430 (TNX SC17)	0	0	x	x	x	x	x	x
304 (TNX S,D,DDQ189)	0	0	1	2	2	x	x	x
316 (TNX SM 1710)	0	0	1	1	1	2	2	x

### Vermerke

- Ländlich:** Bereich mit besonders geringem Vorhandensein von chemischen Verschmutzungsstoffen. Feuchtigkeit, Sauerstoff und Kohlenstoff sind die wichtigsten Verschmutzer.
- Städtisch:** Bereich, der den typischen Städtischen Verschmutzungen wie SOX und NOX, die von Kraftfahrzeugen verursacht werden, ausgesetzt ist.
- Seefahrt:** Bereich, der mit Meersalz (Chlorid) verschmutzt ist, der vom Wind befördert wird und sich auf den Materialoberflächen absetzt.
- X:** Die Verwendung in diesem Bereich wird nicht empfohlen.

JA	NEIN
Wenn die Reinigung nicht routinemäßig erfolgt, müssen Rost und Schmutz bei Feststellung entfernt werden.	Rostfreier Stahl nicht mit Fetten oder Ölen bedecken, da Schmutz und Rost dadurch einfacher festkleben und anschließend schwerer zu entfernen sind.
Immer mit den milderen Produkten und Reinigungsmethoden auf einem kleinen Bereich beginnen, um die Wirkung auf der Fläche zu testen.	Verwenden Sie keine Reinigungsprodukte, die Chloride und/oder Halogenide enthalten (z.B. Jod oder Fluor).
Verschmutzende Fette und Öle mit warmem Wasser entfernen.	Keine Desinfektionsmittel für die Reinigung von Teilen aus rostfreiem Stahl verwenden.
Zum Abschluss des Reinigungsverfahrens immer mit sauberem Wasser spülen und anschließend mit einem sanftem Tuch oder Papiertuch trocken reiben.	Für die Reinigung niemals Chlorwasserstoffsäure (HCl) verwenden, da Lochfraß und Korrosion (SCC) verursacht werden können.
Geeigneten Schutz und Vorsichtsmaßnahmen treffen, wenn Säure für die Reinigung von rostfreiem Stahl verwendet wird.	Keine unbekanntenen oder ungeprüften Produkte verwenden.
Alle Geräte aus rostfreiem Stahl vor der Verwendung als Nahrungsmittelwerkzeuge gründlich reinigen.	Keine „Silber“-Reinigungsmittel verwenden.
Eisenverunreinigung der Reinigungsgeräte, die aus Eisen hergestellt sind oder für die Reinigung der Kohlenstoffteile verwendet werden, verhindern.	Keine übermäßige Menge an Seife oder Reinigungsmittel verwenden, da sonst eine trübe Schicht auf der Fläche entstehen kann.
Bei unsicheren oder schwierigen Fällen, setzen Sie sich bitte mit einem Experten in Verbindung, um weitere Reinigungsanweisungen zu erhalten.	Passivierte Teile nicht mit einem einfachen Schritt reinigen; die Reinigung muss vor der Passivierungsbehandlung erfolgen.