

MANUALE TECNICO

MR400/SS400

COME UTILIZZARE CORRETTAMENTE QUESTO MANUALE

DESCRIZIONE DEI CONTENUTI

Questo manuale è stato creato per fornire al tecnico installatore informazioni per effettuare una corretta installazione e una efficace manutenzione della macchina.

Inoltre, l'utente potrà trovare nel documento una sezione relativa alle cause di eventuali incidenti, così come informazioni complete sulla loro risoluzione.

In questo senso, si consiglia di conservare il manuale in un luogo sicuro per risolvere questioni relative al funzionamento della macchina per tutta la sua vita utile.

RICEZIONE E INSTALLAZIONE

Il tecnico installatore che deve occuparsi della ricezione e installazione troverà nella prima parte di questo documento le chiavi per effettuare una corretta connessione della macchina alla rete elettrica, all'acqua e allo scarico, così come i condizionamenti e le limitazioni. Inoltre, questo manuale dispone di informazioni complete riguardo all'installazione di vari apparecchi impilati.

FUNZIONAMENTO

Il documento è stato elaborato affinché chiunque possa comprendere facilmente il principio di funzionamento della macchina e visualizzare rapidamente ciascuno dei suoi stati. Inoltre, il manuale fornisce una preziosa guida sui diversi menu e spiega minuziosamente ciascuno dei messaggi del display in un allegato tecnico situato alla fine.

SPECIFICHE E REGOLAMENTI

L'utente del manuale potrà consultare ogni volta che lo desidera informazioni tecniche relative ai parametri della macchina, ai range di produzione, alle regolazioni dei pressostati o al consumo elettrico, d'acqua e di carico di refrigerante.

MANUTENZIONE E PULIZIA

Al fine di rendere questo documento una guida completa per l'installatore, si è deciso di includere una sezione con istruzioni per la manutenzione e la pulizia periodica, nonché una spiegazione dettagliata su come pulire ciascuno degli elementi. È fondamentale fare riferimento a questo manuale per garantire una corretta durata della macchina.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

L'utente dispone di una tabella per risolvere i problemi più frequenti e fornire assistenza al cliente. Si tratta di uno schema per la diagnosi dei guasti con le soluzioni più probabili.

PARAMETRI DI QUALITÀ E ASSISTENZA CLIENTI

Questa macchina è stata fabbricata rispettando rigorosamente tutti i requisiti di qualità. In questo senso, in caso di qualsiasi problema, può contattare l'azienda che ha installato la macchina o il Servizio di Assistenza Clienti dell'azienda produttrice:

P.I. Settore 13. Avda. dels Hostalers, 2 46394 Ribarroja del Turia. Valencia. Spagna

0034961667639/ Orario: Dalle 08.00 h alle 19.00 h.

1. INTRODUZIONE.....	6
1.1. AVVERTENZE.....	6
1.2. DESCRIZIONE DELLA MACCHINA.....	7
2. RICEZIONE DELLA MACCHINA.....	8
2.1. IMBALLAGGIO.....	8
2.2. ESTERNO DELL'ATTREZZATURA.....	8
2.3. PLACCA DELLE CARATTERISTICHE.....	8
3. INSTALLAZIONE.....	9
3.1. CONDIZIONI DEL SITO.....	9
3.2. ACQUA E DRENAGGIO.....	9
3.3. COLLEGAMENTO ALLA RETE IDRICA.....	9
3.4. COLLEGAMENTO DELLO SCARICO.....	10
3.5. COLLEGAMENTO ELETTRICO.....	10
3.6. KIT DI ACCATASTAMENTO.....	12
3.6.1 IMPILAMENTO DI MACCHINE.....	12
4. AVVIAMENTO.....	22
4.1. REVISIONE PRELIMINARE.....	22
4.2. AVVIAMENTO.....	22
5. FUNZIONAMENTO.....	23
5.1. PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO.....	23
5.2. DISPLAY.....	24
5.2.1. STATI DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA.....	24
5.2.2. MENU.....	26
5.5. PARAMETRIZZAZIONE.....	28
6. SPECIFICHE.....	29
7. NORMATIVE.....	29
7.1. VALVOLA PRESSOSTATICA DEL CONDENSATORE (CONDENSAZIONE PER ACQUA).....	29
7.2. PRESSOSTATO DEL VENTILATORE(CONDENSAZIONE PER ARIA).....	30
7.3. PRESSOSTATO DI SICUREZZA.....	30
7.4. PRESSOSTATO DI BASSA.....	30

8. ISTRUZIONI E PROCEDURE DI MANUTENZIONE E PULIZIA.....	30
8.1. CONDENSATORE D'ACQUA	31
8.2. CONDENSATORE D'ARIA	32
8.3. EVAPORATORE / CUBA D'ACQUA	32
8.3.1 ISTRUZIONI PER LA PULIZIA.....	32
8.4. COLLETTORE E INIETTORI.....	33
8.5. PULIZIA DEI FILTRI DI INGRESSO	34
8.6. CONTROLLO DELLE PERDITE D'ACQUA	34
9. CONSIDERAZIONI SULL'USO DEL REFRIGERANTE	34
9.1. VERSIONE COMPATTA: R454C	34
9.2. VERSIONE REMOTA: R452A.....	34
10. ALLARMI	35
10.1. MAGAZZINO PIENO.....	35
10.2. SONDA CICLO	35
10.3. SONDA AMBIENTE	35
10.4. ALTA PRESSIONE	35
10.5. PRE-RISCALDAMENTO LUNGO.....	35
10.6. PRE-REFRIGERAZIONE LUNGA.....	35
10.7. PRE-REFRIGERAZIONE CORTA.....	36
11. TABELLA DEGLI INCIDENTI.....	36
12. ALLEGATO TECNICO.....	39
12.1. CONTROLLORE ELETTRONICO.....	39
12.2. DESCRIZIONE DELLE USCITE	39
12.3. DESCRIZIONE DELLE ENTRATE	40
12.4. DIP-INTERRUTTORE.....	40
12.5. PULSANTI	40
12.6. MENU PRINCIPALE	42
12.6.1. IMPOSTAZIONE DELL'ORA.....	42
12.6.2. PROGRAMMATORE.....	42
12.6.3. LINGUA.....	43
12.6.4. USCIRE	44

12.7. MENU INFORMAZIONI	44
12.7.1. SONDA AMBIENTE TTH / SONDA CICLO TTH	44
12.7.2. TEMPO DI PRODUZIONE ULTIMO CICLO / TEMPO TOTALE ULTIMO CICLO.....	45
12.7.3. TEMPO ISTANTANEO CICLO ATTUALE / TEMPO RIMANENTE CICLO ATTUALE.....	45
12.7.4. CICLO ATTUALE: DECOLLO. TEMPO DI DECOLLO ISTANTANEO CICLO ATTUALE / TEMPO DI DECOLLO RIMANENTE CICLO ATTUALE	46
12.7.5. STATO DELLE ENTRATE/USCITE	47
12.7.6. CONTATORE DI CICLI COMPLETI.....	48
12.7.7. USCIRE	49
12.8. MENU CONFIGURAZIONE.....	49
12.8.1. TEMPO DI PRODUZIONE FISSO	49
12.8.2. TEMPERATURA DI FABBRICAZIONE DELLA CONSIGNA.....	49
12.8.3. TEMPO DI DECOLLO FISSO	50
12.8.4. TEMPERATURA DI DECOLLO DI CONSIGNA.....	50
12.8.5. TEMPO DI INGRESSO DELL'ACQUA.....	51
12.8.6. TEMPO DELLA POMPA NEL DECOLLO INIZIALE.....	51
12.8.7. TEMPO DI BOMBA NEL DECOLLO FINALE.....	52
12.8.8. TEMPO DI BILANCIAMENTO (GAS CALDO) DURANTE L'AVVIO.....	52
12.8.9. TEMPO DI AVVIO.....	52
12.8.10. TEMPO MINIMO DI FERMO PER MAGAZZINO PIENO.....	53
12.8.11. TEMPO MINIMO DI FERMO PER PRESSOSTATO DI SICUREZZA	53
12.8.12. TEMPO MASSIMO DI DECOLLO VARIABILE	54
12.8.13. TEMPO MASSIMO DI PRODUZIONE VARIABILE.....	54
12.8.14. TEMPO MINIMO DI PRODUZIONE VARIABILE.....	55
12.8.15. TEMPO MASSIMO DELLA MACCHINA.....	55
12.8.16. TEMPO DELLA POMPA PER DISGELARE.....	56
12.8.17. PER IMPOSTAZIONE PREDEFINITA	56
12.8.18. USCIRE	57

1. INTRODUZIONE

Grazie per aver acquistato una macchina per il ghiaccio a cubetti. Hai acquistato una delle macchine per il ghiaccio più affidabili sul mercato attuale.

Leggi attentamente le istruzioni contenute in questo manuale, poiché contengono informazioni importanti relative alla sicurezza durante l'installazione, l'uso e la manutenzione.

1.1. AVVERTENZE

Questo apparecchio è destinato a essere utilizzato in applicazioni professionali e simili.

- L'installazione di questo equipaggiamento deve essere effettuata dal dipartimento di Assistenza tecnica.
- Posizionare sempre la presa in un luogo che consenta un facile accesso ad essa.
- Quando si posiziona l'apparecchio, assicurarsi che il cavo non sia impigliato né subisca danni.
- Non posizionare ciabatte o alimentatori dietro l'apparecchio.
- Disconnettere SEMPRE la macchina PRIMA di pulirla o eseguire qualsiasi tipo di operazione di manutenzione.
- Le modifiche necessarie all'impianto elettrico affinché la macchina possa connettersi correttamente devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato.
- Non utilizzare per alcun altro scopo diverso dalla produzione di ghiaccio a partire da acqua potabile.
- Modificare questa macchina è un'operazione estremamente pericolosa che annulla qualsiasi garanzia.
- Apparecchio non adatto all'uso da parte di persone (inclusi i bambini) con problemi di tipo fisico, sensoriale o mentale, né da parte di persone che non dispongono dell'esperienza o delle conoscenze sufficienti, a meno che non lo facciano sotto la supervisione di una persona responsabile della loro sicurezza, o che questa persona abbia fornito istruzioni sull'uso corretto. Non consentire ai bambini di giocare con l'apparecchio.
- Non consentire ai bambini di giocare vicino all'attrezzatura.
- Macchina non adatta per l'uso all'aperto né sotto la pioggia.
- Utilizzare esclusivamente con acqua potabile. Consultare la sezione 3 di questo manuale.
- Questa macchina deve essere ancorata al muro per evitare incidenti o danni alla macchina stessa. Questa macchina deve essere ancorata al muro in conformità con i regolamenti e le normative locali o nazionali, a seconda dei casi. Il produttore non si assumerà in nessun caso i danni causati dalla mancanza di ancoraggio nell'installazione.
- Per ottenere la massima efficienza dalla macchina e un funzionamento adeguato, devono essere rispettate le istruzioni del produttore, in particolare quelle relative alla manutenzione e alla pulizia, che devono essere eseguite solo da personale qualificato.
- Questa attrezzatura deve essere installata con una protezione adeguata del flusso di ritorno per rispettare i codici applicabili.

Per garantire il corretto funzionamento e l'efficienza di questo apparecchio, è estremamente importante seguire le raccomandazioni del produttore, in particolare quelle relative alle operazioni di pulizia e manutenzione, che devono essere eseguite solo da personale qualificato.

- Non utilizzare mezzi per accelerare il processo di scongelamento o per la pulizia che non siano quelli raccomandati dal produttore.
- L'apparecchio deve essere conservato in una stanza priva di fonti di accensione in continuo funzionamento (ad esempio: fiamme libere, apparecchi a gas o riscaldatori elettrici).
- Non perforarlo né bruciarlo.
- Si prega di notare che i refrigeranti potrebbero non avere odore.

ATTENZIONE: *La manipolazione della macchina da parte di personale non qualificato non solo può causare gravi danni alla stessa, ma è anche pericolosa. In caso di guasto, contattare il proprio rivenditore. Si raccomanda di utilizzare sempre ricambi originali.*

L'azienda si riserva il diritto di modificare sia le specifiche che il design senza preavviso.

SI PREGA DI NOTARE CHE LA GARANZIA NON INCLUDE LA MANUTENZIONE O LA PULIZIA DELLA MACCHINA E, PERTANTO, L'INSTALLATORE LE FATTURERÀ SEPARATAMENTE.



Questo segnale indica che la macchina deve essere collegata solo all'approvvigionamento di acqua



Questo segnale indica "Rischio di incendio/Materiale infiammabile" per l'uso di refrigerante infiammabile.

Nel caso di apparecchi di tipo compressione che utilizzano refrigerante infiammabile, devono essere considerate anche le seguenti avvertenze:

- Mantenere liberi i fori di ventilazione, sia che si tratti di un apparecchio con involucro sia che sia incassato.
- Non utilizzare dispositivi meccanici né alcun altro mezzo per accelerare il processo di scongelamento; utilizzare solo quelli raccomandati dal produttore.
- Non danneggiare il circuito di refrigerazione.
- Non utilizzare apparecchi elettrici all'interno dei compartimenti per alimenti dell'apparecchio, a meno che non siano del tipo raccomandato dal produttore.
- Non immagazzinare nell'apparecchio sostanze esplosive come contenitori spray con propellente infiammabile.

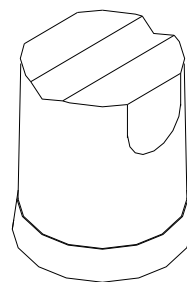
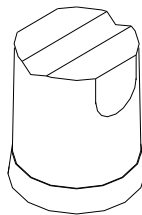
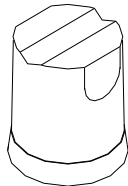
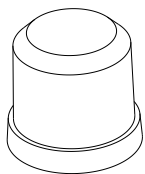
In caso di perdita di refrigerante:

- Evita qualsiasi tipo di fiamma vicino all'apparecchio.
- Non accendere, spegnere, collegare o scollegare l'apparecchio.
- Ventilare immediatamente l'area in cui si trova l'apparecchio, aprendo porte o finestre.
- Chiamare un servizio tecnico autorizzato.

1.2 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Le caratteristiche più rilevanti sono:

- Macchina modulare.
- Display con schermo LCD di 16x2 caratteri.
- Sistema di pulizia integrato nel programma elettronico.
- Carrozzeria in acciaio inossidabile AISI 304.
- Iniettori anti-blocco installati in 3 collettori rotativi.
- Pompe senza tenute (2).
- Pressostato di sicurezza ad alta/bassa pressione.
- Macchina tropicalizzata. Preparata per lavorare fino a 43°C.
- CUBETTI TRASPARENTI con la maggior parte delle acque di rete.



2. RICEZIONE DELLA MACCHINA

Ispezionare esternamente l'imballaggio. Se appare rotto o danneggiato, RECLAMARE AL TRASPORTATORE.

Per verificare se la macchina ha danni, DISIMBALLARLA IN PRESENZA DEL TRASPORTATORE e annotare nel documento di ricezione, o in un documento separato, i danni che la macchina potrebbe avere. Dal 1° maggio 1998 rispettiamo le normative europee sulla gestione degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio, apponendo il contrassegno punto verde sugli imballaggi.

Annotare sempre il numero della macchina e il modello. Questo numero è stampato in tre posti:

2.1. IMBALLAGGIO

Esternamente porta un'etichetta con il numero di fabbricazione. (Immagine I)



Immagine I

2.2. ESTERNO DELL'ATTREZZATURA

Si trova sul retro, su un'etichetta uguale alla precedente.

2.3. PLACCA DELLE CARATTERISTICHE

Si trova nella parte posteriore della macchina.

Verificare che all'interno della macchina si trovi:

- Manuale.
- Etichetta con garanzia e numero di serie.
- Kit di installazione, composto da un attacco da $\frac{3}{4}$ gas e una guarnizione filtro.

ITV Ice Makers				S/N: 2601001354727	
ESB40632291				CD: 13400L	
GALA MR400A 400/50/III R454C					
Voit.	Ph.	Hz.	A.		
380-400	3N	50	7,65	16	
Ref.	Q.	w.	clis.		
R454C	1100	3745	T		
condensacion-condensation-kondensation			AIRE-AIR-LUFT		
			Made in Spain/EU		

ATTENZIONE: TUTTI GLI ELEMENTI DELL'IMBALLAGGIO (BORSE DI PLASTICA, SCATOLE DI CARTONE E PALETTI DI LEGNO) NON DEVONO ESSERE LASCIATI A PORTATA DEI BAMBINI IN QUANTO POTENZIALE FONTE DI PERICOLO.

3. INSTALLAZIONE

QUESTO FABBRICATORE DI GHIACCIO NON È PROGETTATO PER FUNZIONARE ALL'ESTERNO

Un'installazione errata dell'attrezzatura può causare danni a persone, animali o cose, di cui il produttore non si assume la responsabilità.

3.1. CONDIZIONI DEL SITO

ATTENZIONE: Le macchine sono progettate per funzionare con temperature ambiente comprese tra 10°C e 43°C, e con temperature di ingresso dell'acqua comprese tra 5°C e 35°C.

Sotto le temperature minime possono esserci difficoltà nel distacco dei cubetti. Sopra le massime, la vita del compressore si accorcia e la produzione diminuisce notevolmente.

Non posizionare nulla sopra il fabbricatore né di fronte alle griglie anteriori.

3.2. ACQUA E DRENAGGIO

La qualità dell'acqua influisce notevolmente sull'aspetto, la durezza e il sapore del ghiaccio, e sulle condensazioni d'acqua nella vita del condensatore.

Questo equipaggiamento deve essere installato con una adeguata protezione anti-ritorno per rispettare i codici applicabili.

La macchina è dotata di un doppio circuito d'acqua, uno per condensare il refrigerante nel condensatore (nel caso in cui la macchina sia del tipo condensato ad acqua) e l'altro per la formazione del ghiaccio.

a) Impurezze dell'acqua: Le grandi vengono trattenute dai filtri che accompagnano ogni macchina. La loro pulizia sarà più o meno periodica in base alla purezza dell'acqua. Per le piccole impurità si raccomanda l'installazione di un filtro da 5 micron.

b) Acque dure: Il ghiaccio risulterà meno compatto e i cubetti possono attaccarsi tra loro. È possibile che compaiano cubetti con macchie bianche. Nella macchina si formeranno depositi di calcare che possono interferire con il suo buon funzionamento. Le macchine condensate ad acqua possono avere il condensatore ostruito o con scarso rendimento. Si consiglia di installare un sistema di filtraggio dell'acqua per evitare incrostazioni. Si raccomanda di utilizzare un filtro di polifosfati.

c) Acque molto clorate: Il ghiaccio può avere un sapore di candeggina (cloro). Per eliminare tale sapore si può installare un filtro a carbone attivo.

Tenere presente che l'acqua può essere ricevuta con tutti e tre i casi simultaneamente.

d) Acque ad alta purezza: La produzione può diminuire fino al 10%.

3.3. COLLEGAMENTO ALLA RETE IDRICA

La qualità dell'acqua influisce notevolmente sull'aspetto, la durezza e il sapore del ghiaccio, e sulle condensazioni d'acqua nella vita del condensatore.

Utilizzare la tubazione flessibile (lungo 1,3 m.) con le due guarnizioni-filtro fornite con la macchina. Sconsigliamo l'uso dei rubinetti con due uscite e due valvole poiché per errore potrebbero chiudere il retro, lasciando la macchina senza acqua. La pressione deve essere compresa tra 1 e 6 Bar. Se le pressioni superano questi valori, installare gli elementi correttivi necessari.

È importante che la linea dell'acqua non passi vicino a fonti di calore, o che la tubazione flessibile o il filtro ricevano l'aria calda della macchina. Questo farebbe diminuire la produzione poiché l'acqua si riscalderebbe.

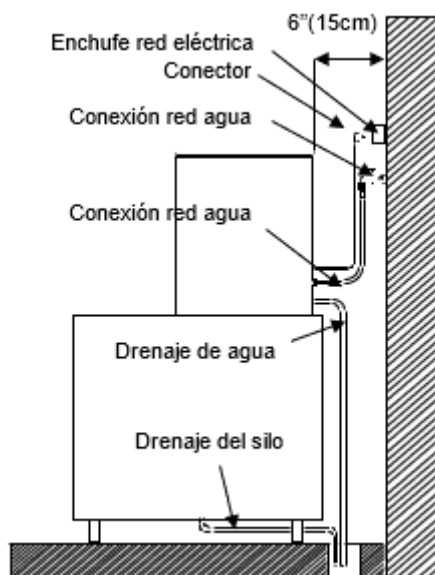
La macchina è dotata di un doppio circuito d'acqua, uno per condensare il refrigerante nel condensatore (nel caso in cui la macchina sia del tipo condensato ad acqua) e l'altro per la formazione del ghiaccio.

Questo equipaggiamento deve essere installato con una adeguata protezione anti-ritorno per rispettare i codici applicabili.

3.4. COLLEGAMENTO DELLO SCARICO

Lo scarico deve trovarsi più in basso della macchina, almeno 150 mm.

Per evitare cattivi odori, è consigliabile installare un sifone. Il tubo di scarico dovrebbe avere un diametro interno di 60 mm e una pendenza minima di 3 cm per metro.



3.5. COLLEGAMENTO ELETTRICO

QUESTO APPARECCHIO DEVE ESSERE OBBLIGATORIAMENTE COLLEGATO A TERRA. Per evitare possibili scariche su persone o danni all'attrezzatura, il fabbricante deve essere collegato a terra secondo le normative e la legislazione locali e/o nazionali in ogni caso.

IL FABBRICANTE NON SARÀ CONSIDERATO RESPONSABILE PER DANNI CAUSATI DALLA MANCANZA DI MESSA A TERRA DELL'INSTALLAZIONE.

La macchina è fornita con un cavo di 1,5 m di lunghezza. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito con un cavo o un insieme speciale fornito dal produttore o dal servizio post-vendita.

La macchina deve essere posizionata in modo tale da lasciare uno spazio minimo tra la parte posteriore e il muro per consentire l'accessibilità alla spina del cavo in modo comodo e senza rischi.

È consigliabile l'installazione di un interruttore e dei fusibili adeguati. La tensione e l'intensità sono indicate sulla targa delle caratteristiche. Le variazioni di tensione superiori al 10% rispetto a quella indicata sulla targa possono causare guasti o impedire l'avvio della macchina.

La linea fino alla base della presa deve avere una sezione adeguata all'intensità indicata sulla targa.

Verificare che la tensione della rete e quella indicata sulla targa delle caratteristiche siano le stesse.

La scheda elettronica contiene una batteria a bottone per mantenere l'ora. Durante l'installazione, rimuovere la plastica protettiva dalla batteria (la scheda si trova nella parte superiore, dietro il display; rimuovendo due viti dietro la griglia superiore, può essere estratta per accedere alla scatola della scheda elettronica).

3.6. KIT DI ACCATAMENTO

Nel caso in cui vengano accatastate 2 macchine, viene fornito un kit di accatastamento composto dai seguenti elementi:

Riferimento	Descrizione	Ud.	Commenti
8141	BOCCA USCITA ACCATAMENTO	1	Montaggio bocca di uscita (Dettaglio B)
8823	CONJUNTO RAMPA-CARTELA ACCATAMENTO	1	Montaggio rampe caduta ghiaccio Manichetta 3x1mm2 interconnessione macchine
8824	MODELLO RAMPA IMPILATA	1	Montaggio rampe caduta ghiaccio Manichetta 3x1mm2 interconnessione macchine
8145	KIT CAVO IMPILATO	1	Montaggio rampe caduta ghiaccio Manichetta 3x1mm2 interconnessione macchine
2452	ANELLO DIN 127 M-8 GROVER ZINCATI	4	Montaggio di una macchina sopra l'altra (Dettaglio A)
2515	ANELLO DIN 9021 M-8X23 ZINCATI	4	Montaggio di una macchina sopra l'altra (Dettaglio A)
8142	SPACER IMPILATO	4	Montaggio di una macchina sopra l'altra (Dettaglio A)
285	MADREVITE DIN 934 M-8 ZINCATI	4	Montaggio di una macchina sopra l'altra (Dettaglio A)
722	VITE DIN 912 M-8X50 ZINCATI	4	Montaggio di una macchina sopra l'altra (Dettaglio A)
244	VITE DIN 7981 2.9X9.5 INOX	2	Montaggio bocca di uscita (Dettaglio B)
302	RIVETTO 4X10 IN ACCIAIO INOSSIDABILE	3	Montaggio di una macchina sopra l'altra (Dettaglio A)

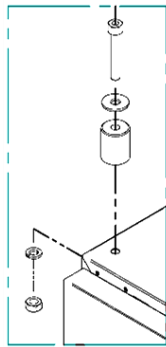
Per realizzare un impilamento di macchine, dobbiamo apportare alcune modifiche al cablaggio elettrico della macchina. Prima dell'installazione elettrica dobbiamo effettuare l'impilamento. Inoltre, è necessario modificare il collegamento dei termostati di stock in entrambe le macchine.

NOTA: Si consiglia di non utilizzare una punta di oltre 20 mm per evitare di perforare la vasca.

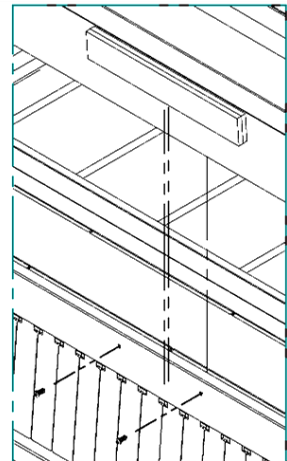
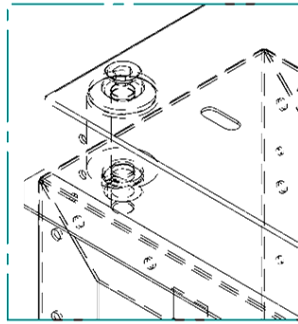
3.6.1 IMPILAMENTO DI MACCHINE

Per effettuare l'impilamento dobbiamo rimuovere il pannello superiore della macchina che andremo a posizionare sotto e il pannello frontale come vediamo nel disegno.

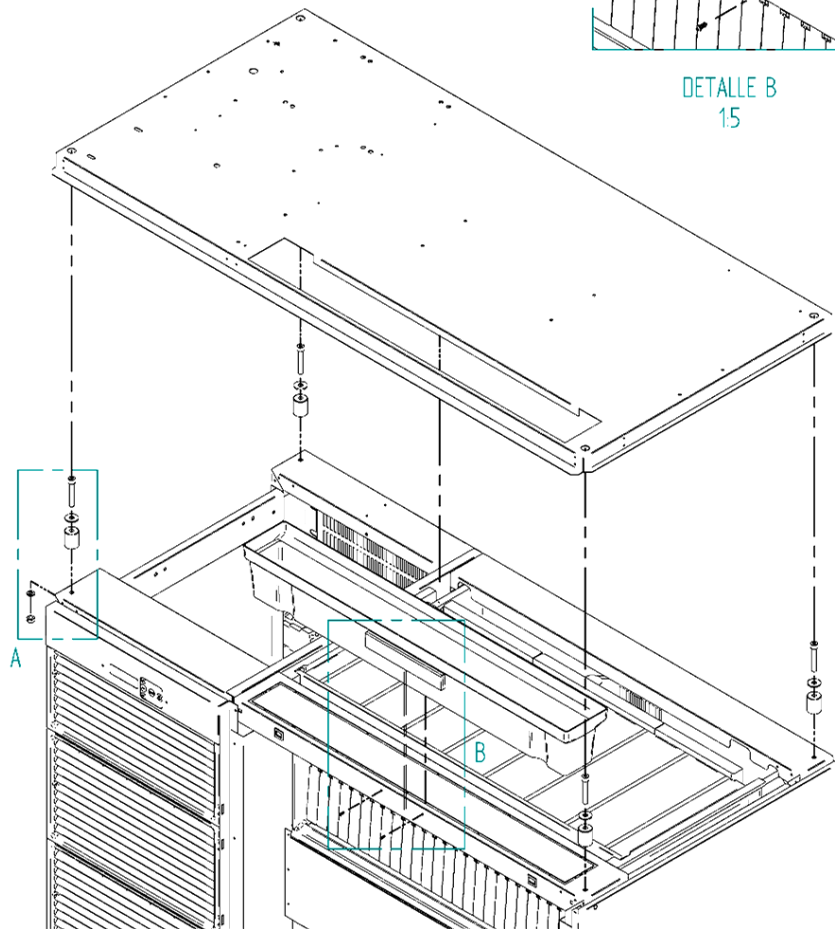
Una volta rimosso il pannello superiore e frontale dobbiamo installare il kit come vediamo nei dettagli A e B. Per installare la bocca di uscita, nella macchina inferiore si dovrà prima rimuovere la lamiera che copre l'apertura di uscita del ghiaccio (eliminare micro fissaggi e limare il perimetro).



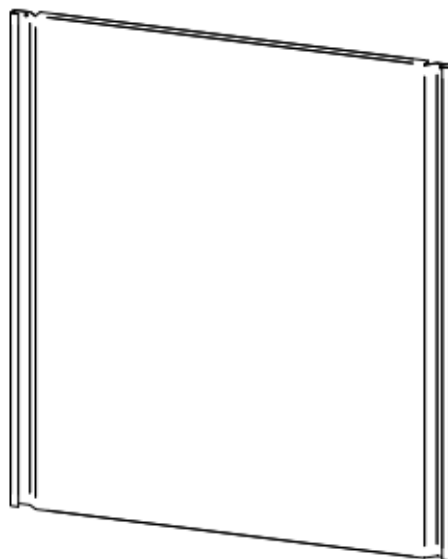
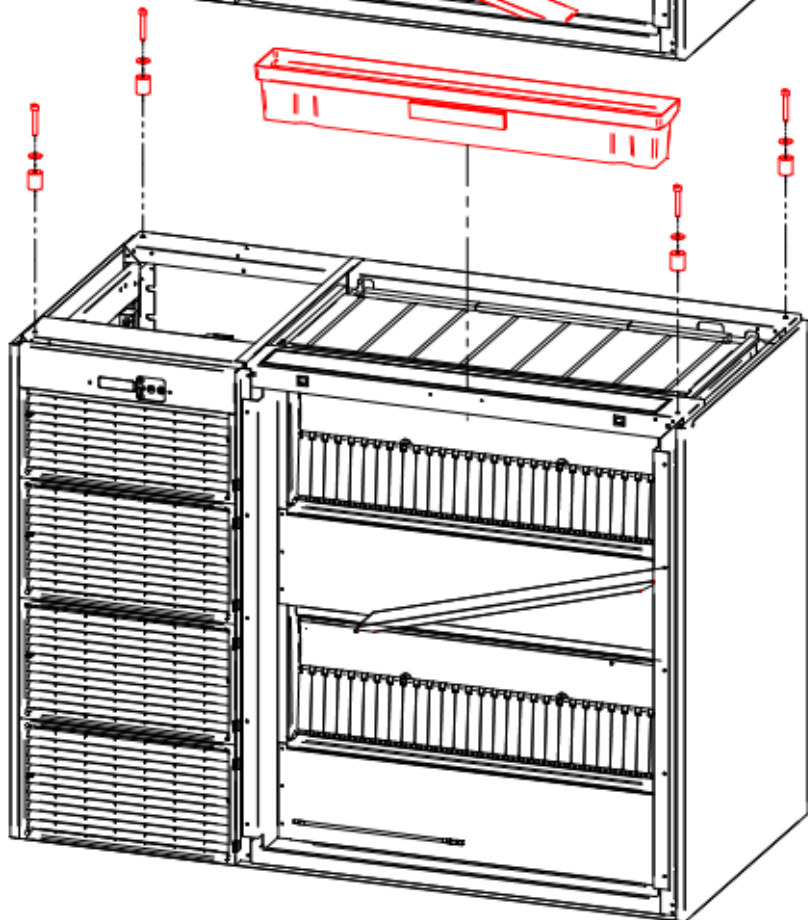
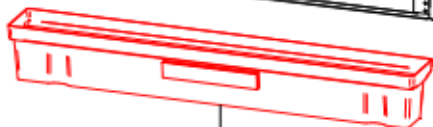
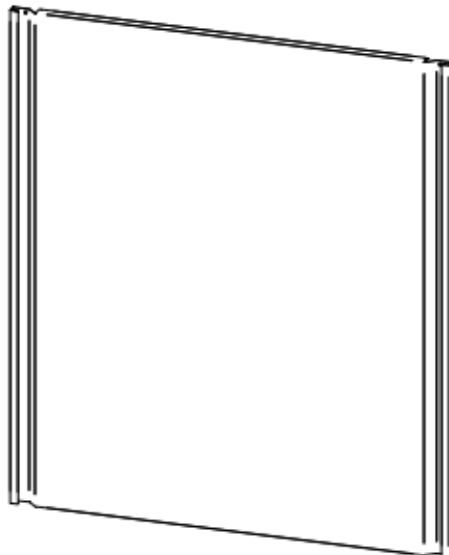
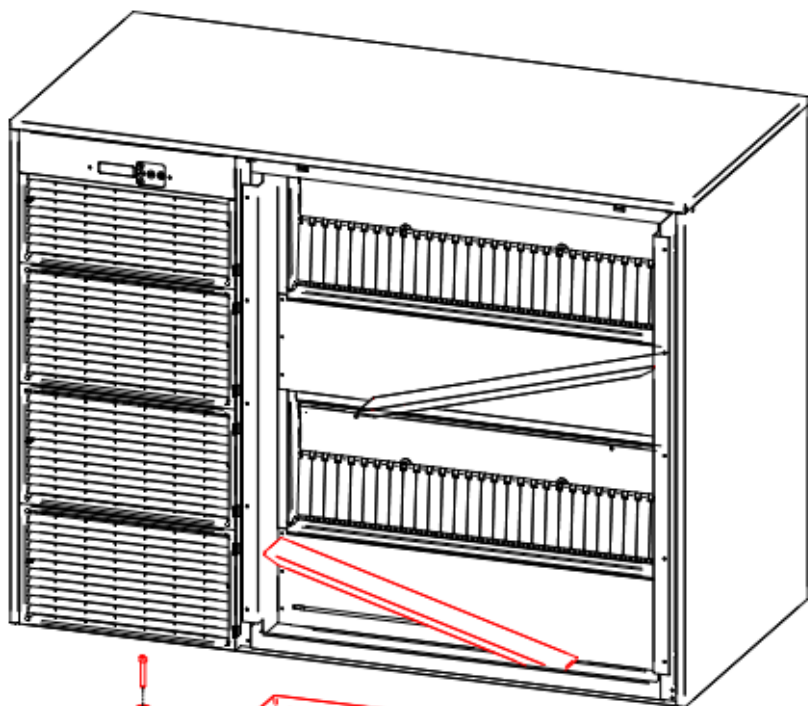
DETALLE A
1:5



DETALLE B
1:5

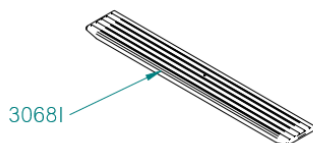
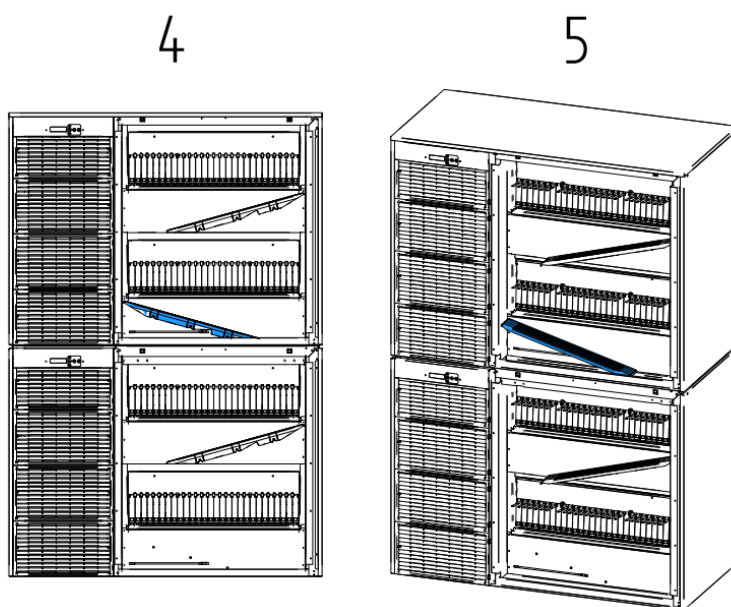
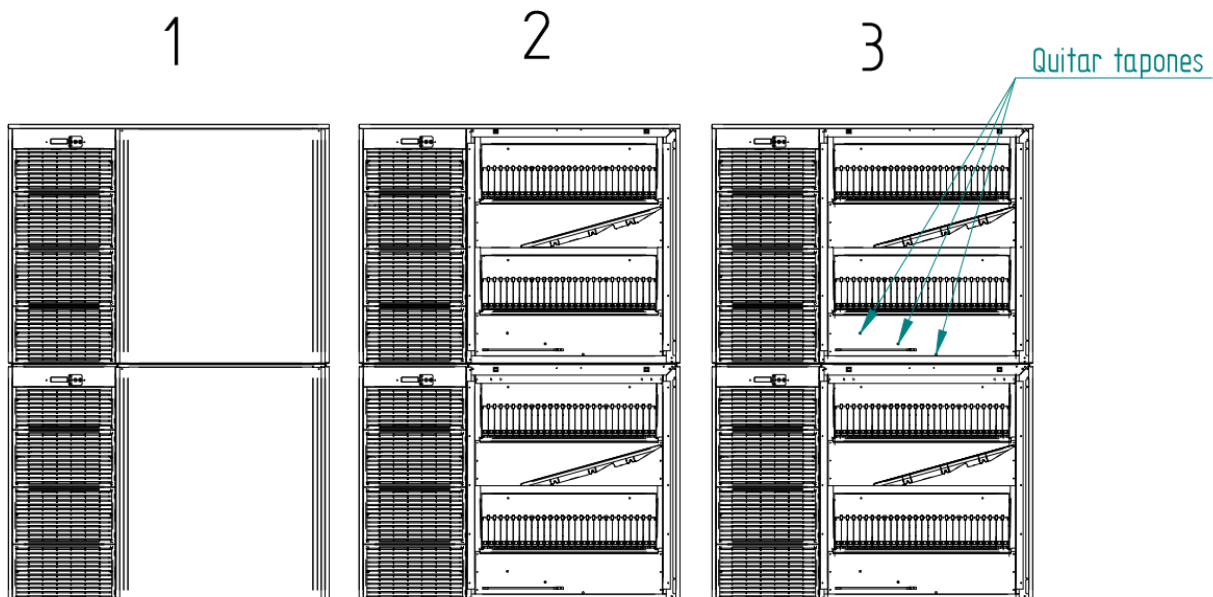


IMPILAMENTO DI MACCHINE: SCHEMA



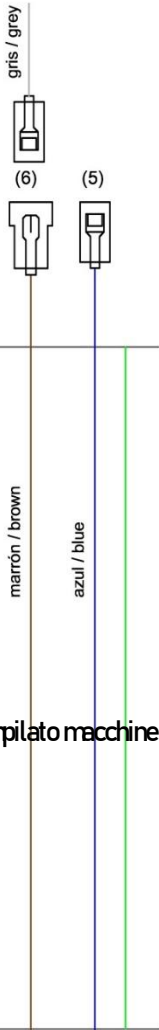
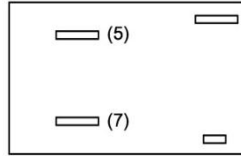
Di seguito vengono mostrati i passaggi per il posizionamento delle rampe:

1. Si parte dalle due macchine già impilate.
2. Si rimuovono entrambe le coperture frontali.
3. Si rimuovono i tre tappi della vite ribattuta per poter avvitare.
4. Fissare la rampa 30681, come indicato nella figura.
5. Si mostra la posizione finale delle rampe.

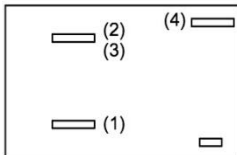
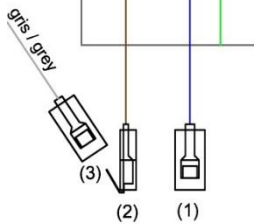


3.7.- COLLEGAMENTI TERMOSTATI

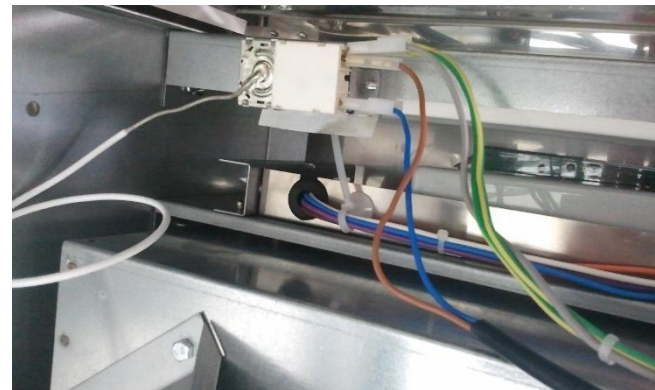
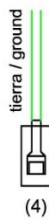
Termostato stock - máquina superior
Bin thermostat - top machine



Kit impilato machine



Termostato stock - máquina inferior
Bin thermostat - bottom machine



3.8.- UNITA' CONDENSATRICE REMOTA

Nel caso in cui abbiate acquistato una macchina con condensatore remoto, seguite le seguenti indicazioni per la sua installazione.

PASSO 1: POSIZIONE DELLA MACCHINA DEL GHIACCIO E DEL CONDENSATORE REMOTO

VERIFICA DELLE COLLEGAMENTI CORRETTI:

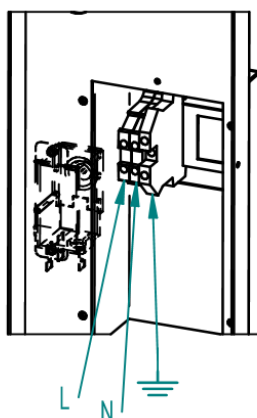
CONDENSATORE REMOTO:

- La unità condensatrice è dotata di un pressostato di condensazione.
- Richiede un collegamento elettrico (controllare la targa per le caratteristiche). Non è fornito cavo elettrico, è necessario portare un cavo per collegare direttamente al condensatore (non necessita di comunicazione con l'unità interna).
- Per collegare elettricamente, rimuovere il coperchio posteriore con un cacciavite Torx. Il cablaggio elettrico al condensatore remoto deve passare attraverso il passacavi inferiore annesso a quello della tubazione. Utilizzare un cavo elettrico di 3x1.5 mm².



Terminale di connessione

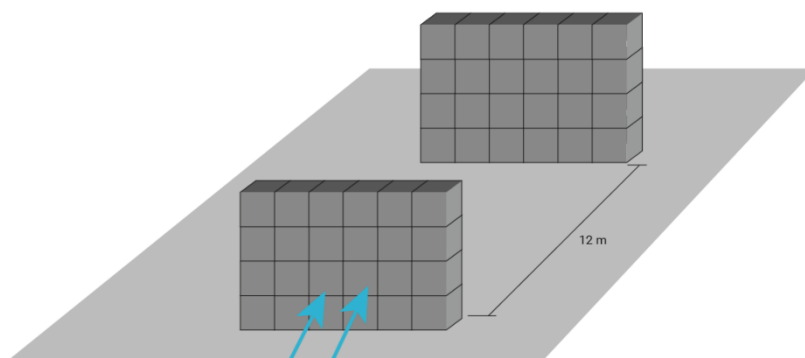
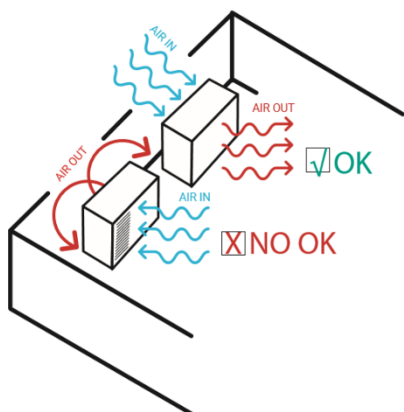
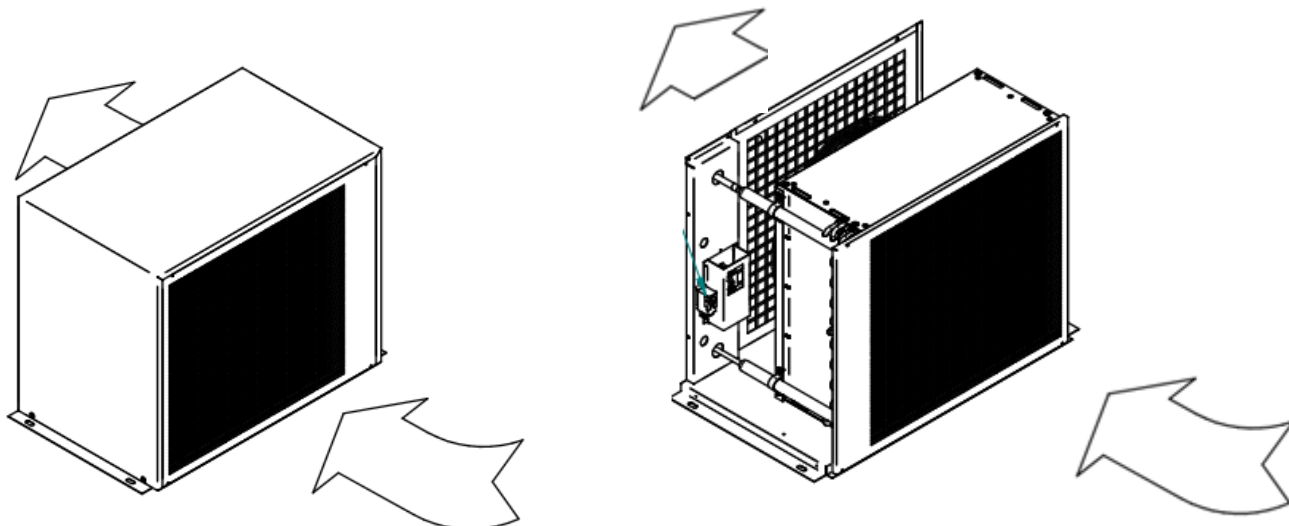
Passacavi



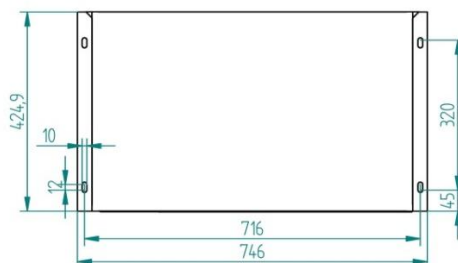
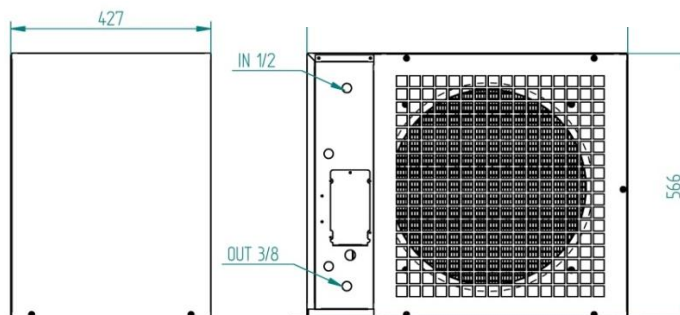
Collegare l'alimentazione al condensatore, situato dietro la piastra metallica.

- Livellare correttamente l'unità.

- È consigliabile posizionare il condensatore remoto in un'area ombreggiata. Consigliamo di posizionare sempre, se possibile, il condensatore remoto sotto un tetto.
- Il condensatore remoto funziona in ambienti da 0°C a +43°C.
- Controllare il senso di flusso dell'aria attraverso il condensatore remoto, installare con l'uscita dell'aria verso l'esterno se si trova su una facciata, per evitare ritorni di aria condensata.
- Se devono installare più condensatori nella stessa zona, devono essere posizionati in modo che l'aria di uscita di un condensatore non entri in un altro condensatore.

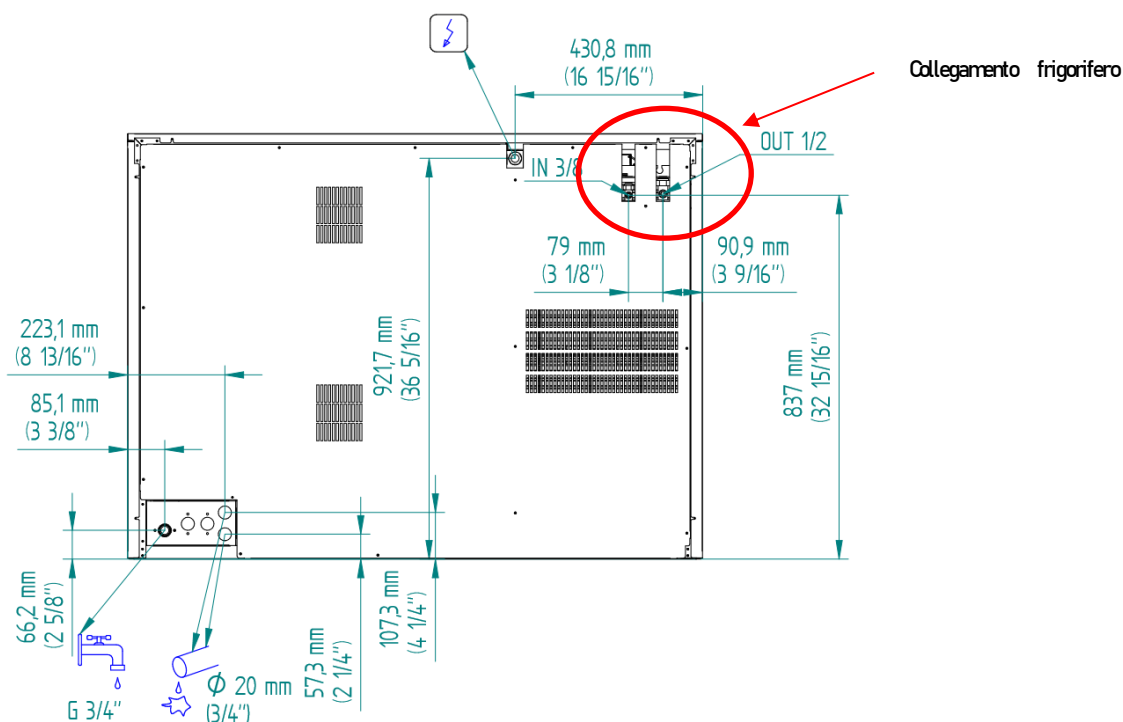


Direzione principale del vento



UNITÀ INTERNA:

- Richiede l'allacciamento elettrico (controllare la targa delle caratteristiche per le necessità). Le unità vengono fornite con cavo elettrico, ma senza la spina.
- Apporto d'acqua: necessita di un rubinetto vicino per l'ingresso dell'acqua. Viene fornita con il tubo per il collegamento e due filtri a rete per il tubo.
- Scarico: L'unità ha due tubi di scarico. Deve disporre di uno scarico vicino. I tubi di scarico dell'unità non devono formare un sifone in nessun momento, l'acqua deve defluire senza problemi.
- Livellare correttamente l'unità
- Tenere sempre in considerazione l'uscita dei cubetti, affinché cadano liberamente.
- In caso di impilare due unità, seguire il manuale di impilamento delle stesse.



PASSO 2: INSTALLAZIONE DELLA TUBAZIONE FRIGORIFERA TRA LE UNITA'

CONDENSATORE REMOTO: Durante l'installazione frigorifera, se necessario, rimuovere il coperchio posteriore del condensatore.

COLLEGAMENTO TUBI CONDENSATORE

Tubazione del gas: ingresso superiore 1/2"

Tubazione del liquido: uscita inferiore 3/8"

- Il condensatore viene pressurizzato in fabbrica. Per verificare che non sia stato danneggiato durante il trasporto, controllare che sia ancora pressurizzato, prima di tagliare i tubi per effettuare il collegamento.
- Effettuare sempre, se possibile, il collegamento al condensatore remoto frigorifero mediante saldatura. Il condensatore viene fornito con l'ingresso chiuso e l'uscita con attacco a obus. Tagliare entrambi i tubi per effettuare le saldature.

- Effettuare l'installazione frigorifera tra l'unità interna e il condensatore remoto. Si consiglia di effettuare l'installazione sempre separando i tubi, sia del gas che del liquido, per evitare trasferimenti termici tra di essi. Inoltre, si consiglia di isolare la linea del liquido.
- Cercare di effettuare un'installazione pulita, il più dritta possibile.
- La linea del liquido deve sempre andare dall'uscita del condensatore (tubo liquido inferiore) verso l'ingresso dell'unità interna, liquido (3/8"), e quella del gas verso l'unità interna (1/2").
- Nel caso in cui il condensatore remoto si trovi al di sotto del livello dell'unità interna, è necessario realizzare un sifone per evitare che l'olio rimanga nel condensatore. Realizzare il sifone all'uscita del condensatore remoto, nella linea del liquido.
- Non si deve installare il condensatore remoto a più di 3 metri al di sotto dell'unità interna.
- Se il condensatore remoto è alla stessa altezza o sopra l'unità interna, verrà installato un sifone nella linea del gas, uno ogni 4 metri in verticale e ogni 8 metri in orizzontale.

UNITÀ INTERNA: Si collega tramite tubazione di rame da 3/8" liquido e 1/2" gas, con raccordo, porta il dado di giunzione l'unità stessa.

PASSO 3: PROVE DI PERDITE E VUOTO ALL'INSTALLAZIONE

- Si deve procedere, una volta saldate e collegate le linee frigorifere, a controllare che l'installazione non abbia perdite nei raccordi o nelle saldature.
- Dopo aver verificato che non ci siano perdite nell'installazione frigorifera, si procede a effettuare un buon vuoto. È consigliabile mantenere l'unità in vuoto per almeno 4 ore. ATTENZIONE: Non aprire le valvole dell'unità interna prima di aver effettuato il vuoto, viene precaricata con refrigerante.

PASSO 4: APERTURA LINEE LIQUIDO E GAS

- Procedere, una volta verificato che tutto è corretto e non ci sono perdite, ad aprire l'unità interna, che viene caricata con gas per una distanza massima di 5 metri tra l'unità interna e il condensatore remoto. Prima apriamo lentamente il rubinetto da 3/8" (liquido) e poi quello da 1/2" (gas).



PASSO 5: SOLO PER DISTANZE TRA UNITÀ DI OLTRE 5 METRI

- Se il condensatore remoto è a più di 5 metri di distanza dall'unità interna, è necessario aggiungere gas. Si aggiungono 40 grammi per ogni metro extra di distanza. Distanza massima 15 metri.

PASSO 6: AVVIAMENTO

- È possibile accendere l'unità per testarla e modificare i parametri dell'unità se necessario (scheda elettronica).

NOTA: Si consiglia di utilizzare la sonda ambiente dell'unità remota per posizionarla nel condensatore (nell'ingresso dell'aria), in modo da poter controllare la temperatura esterna nella zona del condensatore tramite il display dell'unità interna. A tal fine, allungare il cavo e posizionare il bulbo della sonda all'ingresso dell'aria del condensatore remoto.

4. AVVIAMENTO

4.1. REVISIONE PRELIMINARE

- a) La macchina è livellata?
- b) La tensione e la frequenza sono le stesse della targa caratteristiche?
- c) Le connessioni dell'acqua e dello scarico sono collegate e funzionanti?
- d) In caso di condensazione per aria: è la circolazione dell'aria appropriata?
- e) È la temperatura della stanza e dell'acqua appropriata?

	CAMERA	ACQUA
MAX	43°C	35°C
MIN	10°C	5°C

- f) È la pressione dell'acqua adeguata?

MIN	0,1 MPa (1 Bar)
MAX	0,6 MPa (6 Bar)

- g) La conducibilità dell'acqua deve essere almeno di 10 microSiemens

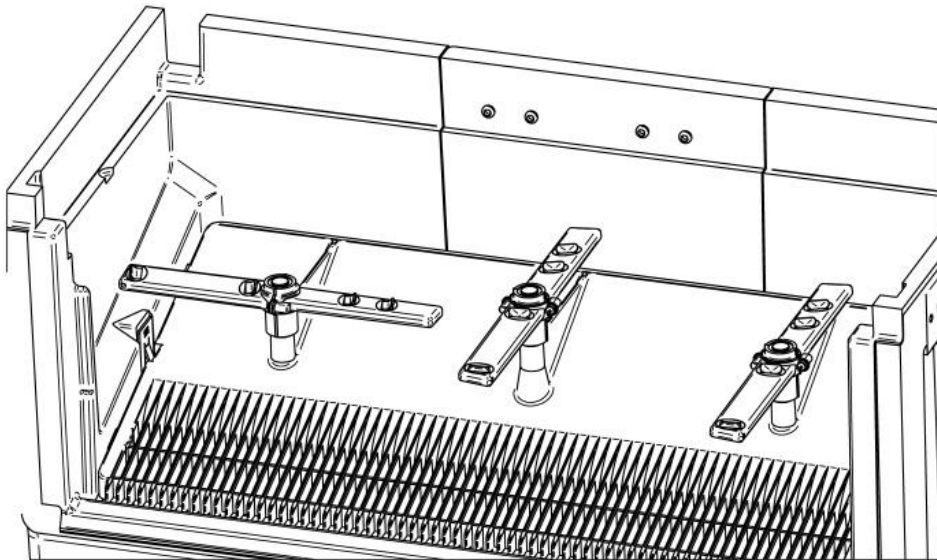
NOTA: In caso di pressione dell'acqua in ingresso superiore a 6 Bar, installare un riduttore di pressione.

4.2. AVVIAMENTO

Dopo aver seguito le istruzioni di installazione (ventilazione, condizioni del locale, temperature, qualità dell'acqua, ecc.) procedere come segue:

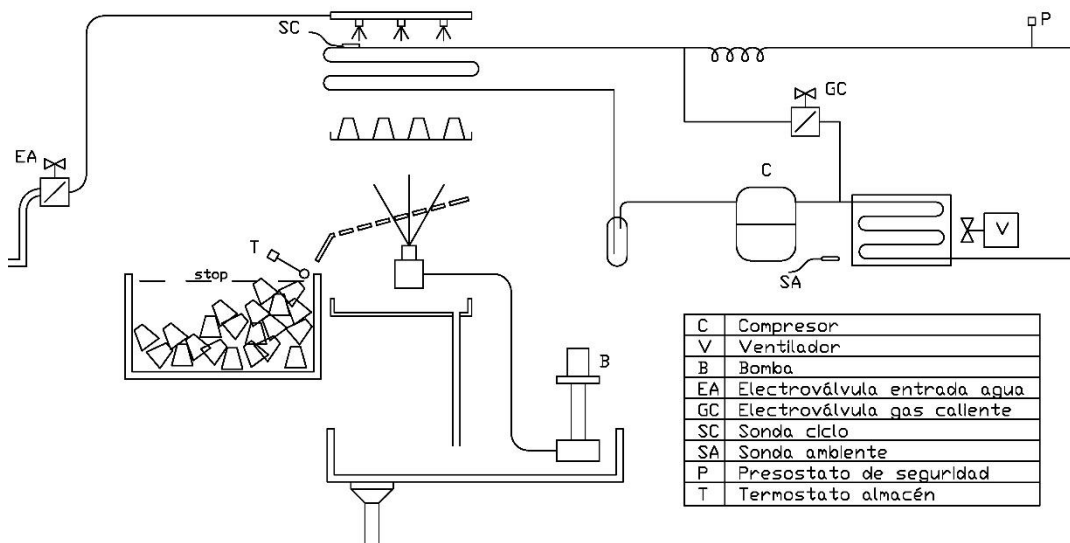
1. Aprire la valvola di passaggio dell'acqua. Controllare che non ci siano perdite.
2. Collegare la macchina alla rete elettrica con la protezione corrispondente.
3. Azionare il pulsante del display installato nella parte anteriore della macchina.
4. Controllare che non ci siano elementi che sfregano o vibrano.
5. Controllare che la tenda si muova liberamente.
6. Controllare che gli iniettori inviino l'acqua all'evaporatore nella direzione corretta.
7. Controllare che i collettori girino liberamente attorno al loro asse.
8. Una volta trascorsi 10 minuti, controllare che la vasca dell'acqua non abbia perdite dallo sfioratore di massimo livello.

NOTA: La scheda elettronica dispone di una batteria per mantenere la data e l'ora. La batteria è protetta da una plastica per evitare il suo consumo. La prima volta che si utilizza l'unità, rimuovere quella plastica (aprendo il compartimento superiore, zona display, si accede alla scatola della scheda elettronica, e all'interno si trova la batteria con la plastica).



5. FUNZIONAMENTO

5.1. PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



1. Premendo il pulsante di avvio, la macchina inizia con un tempo di avvio durante il quale si apre la valvola elettromagnetica di ingresso dell'acqua (EA).
2. Dopo questo tempo di avvio inizia il ciclo di lavoro.
3. Questo inizia con la manovra di decollo.
4. All'inizio del tempo di decollo, le valvole elettromagnetiche di gas caldo (GC) e di ingresso dell'acqua (EA) rimangono aperte, si avviano il compressore e il ventilatore. La pompa dell'acqua funziona per 30 secondi per aiutare il decollo.
5. Al termine del decollo inizia la produzione del ghiaccio.

6. Il compressore (C) e il ventilatore (V) continuano a funzionare, si avvia la pompa (B) e si chiudono le valvole di gas caldo (GC) e di ingresso dell'acqua (EA).
7. Da questo momento l'evaporatore inizia a raffreddarsi durante il tempo di produzione.
8. Una volta terminato il tempo di fabbricazione, ricomincerà il processo di distacco.
9. Ogni ciclo completo si considera che inizi quando inizia il tempo di fabbricazione e finisca quando termina il tempo di distacco, e quindi inizia una nuova fabbricazione.

*La valvola elettromagnetica del gas caldo GC deve aprirsi (5 sec) sempre prima di ogni avviamento del compressore. Il resto dei componenti è fermo, incluso il compressore.

*Espansione controllata da valvola di espansione.

5.2. DISPLAY

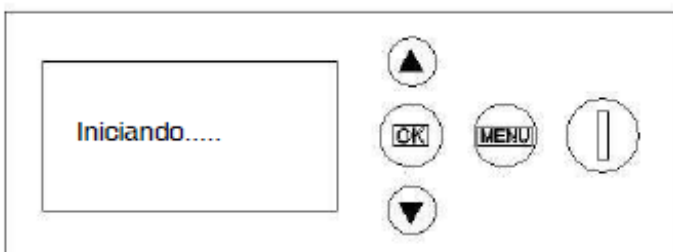
5.2.1. STATI DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

Macchina spenta

Con la macchina spenta appare l'ora sul display (senza illuminazione). Quando si disconnette l'alimentazione della macchina, l'ora si perde. Ricollegando, inizia da 00:00, ma lampeggiando, per indicare che non è in orario.

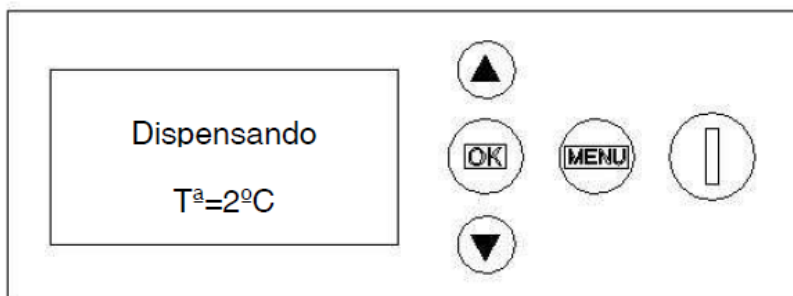
Avvio

Quando la macchina è in funzione durante il tempo di avvio, il display si mostrerà nel seguente modo:



Decollo

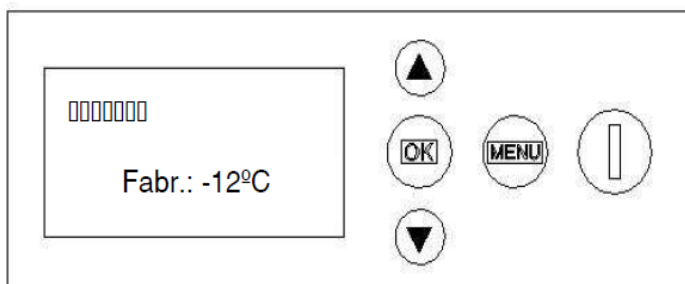
Quando la macchina è in funzione durante il tempo di decollo, il display si mostrerà nel seguente modo:



Inoltre, nella parte inferiore apparirà la temperatura indicata dalla sonda di ciclo SC.

Fabbricazione

Quando la macchina è in funzione durante il tempo di fabbricazione, il display si mostrerà nel seguente modo:



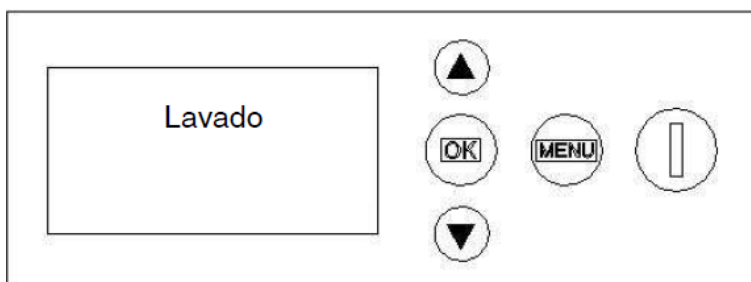
Quando termina il distacco, lo schermo indicherà, con una barra di progresso, il tempo rimanente fino al completamento del ciclo.

Inoltre, nella parte inferiore apparirà il testo: "Fabr.: -12°C", dove la temperatura sarà quella indicata dalla sonda di ciclo SC.

Lavaggio

Si attiva solo la pompa dell'acqua. Si accede con la macchina spenta, premendo contemporaneamente il pulsante "OK" e quello di accensione "I" per 3 secondi.

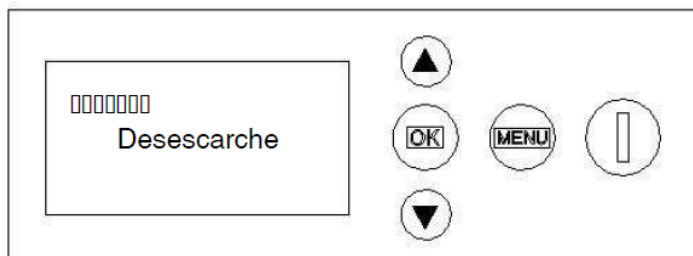
Lo schermo mostrerà:



Per fermare il ciclo di lavaggio, premere il pulsante di accensione "I" e la macchina si spegnerà.

Disgelo






Quando si raggiunge il "tMmax" e la pompa è in funzione, lo schermo mostrerà il messaggio "Disgelo" e verrà visualizzata la barra di progresso corrispondente al "tBdisgelo" impostato.



5.2.2 MENU

I parametri della macchina possono essere regolati, secondo necessità, nel menu del display. La macchina dispone di 3 menu:

Menu principale: Accederemo sempre con la macchina spenta premendo il pulsante "Menu".

- Impostazione dell'ora "Impostare ora". Localizzare nel menu, premere i pulsanti per effettuare la regolazione corretta. Una volta selezionata l'ora, premere "OK" e impostare i minuti. Premendo nuovamente "OK", l'ora verrà memorizzata e si uscirà da questa opzione tornando al menu.  
- Programmatore "Programmatore". Questa opzione consente di programmare l'ora di avvio e di arresto della macchina. Nel menu cerchiamo l'opzione "Programmatore". Premendo il pulsante apparirà l'opzione "Attivare". Una volta selezionata l'opzione "Attivare", appariranno sullo schermo i campi da compilare "Inizio" e "Fine". 
- Lingua "Lingua". Una volta localizzato nel menu, con i pulsanti selezioniamo la lingua e premiamo "OK".  
- Uscire "Uscire"

Menu informazioni: Accederemo in qualsiasi momento di lavoro o con la macchina spenta premendo per 3 secondi il pulsante "MENU". Questo menu dà accesso a:

- Temperatura sonda ambiente "T.amb"
- Temperatura sonda ciclo "t.Cic"
- Tempo di fabbricazione dell'ultimo ciclo "t.Fabr"
- Tempo totale dell'ultimo ciclo "t.Comp"
- Tempo istantaneo di fabbricazione del ciclo attuale "t.F.act"
- Tempo rimanente di fabbricazione del ciclo attuale "t.F.rest"
- Tempo istantaneo di decollo del ciclo attuale "t.D.act"
- Tempo rimanente di decollo del ciclo attuale "t.D.rest"
- Stato delle entrate "On/off" "I1234"
- Stato delle uscite "On/off" "O1234"
- Contatore di cicli
- Uscire

Menu di configurazione: accederemo premendo simultaneamente per 3 secondi.  

È possibile accedere in qualsiasi momento di lavoro o con la macchina spenta.

- Tempo di produzione fisso "t.produzione"
- Temperatura di produzione di riferimento "Temp.produz"
- Tempo di decollo fisso "t.decollo"
- Temperatura di decollo di riferimento "Temp.decol"
- Tempo di ingresso dell'acqua "t.acqua"
- Tempo di pompa nel decollo iniziale "t.bomba desp.in"
- Tempo di pompa nel decollo finale "t.bomba desp.fin"

- Tempo di equilibrato (gas caldo) durante l'avviamento "t.equilibrato"
- Tempo di avviamento "t.arranque"
- Tempo minimo di fermo per magazzino pieno "t.stock min"
- Tempo minimo di fermo per pressostato di sicurezza "t.seguridad min"
- Tempo di decollo variabile massimo "t.despegue max"
- Tempo di fabbricazione variabile massimo "t.fabric max"
- Tempo di fabbricazione variabile minimo "t.fabric min"
- Tempo massimo della macchina "t.máquina max"
- Tempo di bomba per disgelare "t.bomb.desescarc"
- Per impostazione predefinita "valori standard"
- Uscire

5.5. PARAMETRIZZAZIONE

Parametro	Descrizione	Valori di fabbrica targ. elettronica	Valore minimo	Valore massimo	23/30 cc	65/68 cc	36/40 cc	48/52 cc
t. avvio	Tempo di avvio iniziale della macchina dopo disconnessione (ingresso acqua aperto)	0200	0000"	0200"	0200"			
t. bilanciamento	Tempo di apertura della valvola del gas caldo per il bilanciamento delle pressioni prima dell'attivazione del compressore durante l'avvio. NON MODIFICARE	0005	0000"	0100"	0005"			
Temp.desp	Temperatura di decollo di riferimento.	0 °C	-50°C	+20°C	-8°C			
t.decollo	Tempo di decollo a partire dal raggiungimento di "Temp.Desp".	0200	0000"	05:00"	0050	0200	0100	0200
Temp. fabbr.	Temperatura di impostazione della fabbricazione.	-10C	-50°C	+20°C	-8°C			
t. fabbricazione	Tempo di fabbricazione a partire dal raggiungimento di "Temp.Fabbr".	2200	0000"	6000"	1200"	2200	1400"	2000"
t. acqua	Tempo di acqua a partire da ottenere "Temp.Desp".	0200	0000"	1000"	0040"	0150	0050"	0150
T. scorta min	Tempo minimo di fermo macchina per magazzino pieno. NON MODIFICARE	0200	0000"	1000"	0200"			
t. sicurezza min	Tempo minimo di fermo macchina per pressostato di sicurezza. NON MODIFICARE	6000	0000"	9900"	6000"			
t. decollo max	Tempo di decollo massimo per dare allerta nel caso in cui la temperatura non superi "Temp.desp" NON MODIFICARE	0500	0000"	3000"	05:00"			
t. fabbricazione max	Tempo di fabbricazione massimo per dare allerta nel caso in cui la temperatura non scenda sotto "Temp. Fabr". NON MODIFICARE	6000	0000"	9900"	6000"			
t. fabbricazione min	Tempo di fabbricazione minimo per dare allerta nel caso in cui la temperatura scenda sotto "Temp. fabr". NON MODIFICARE	0200	0000"	1000"	0200"			

t. pompa desp.in.	Tempo di attivazione della pompa dall'inizio del decollo.	0030"	0000"	0200"	0030"	0040"	0030"	0040"
t. pompa desp.fin.	Tempo di attivazione della pompa prima del completamento del decollo.	0000"	0000"	05:00"	0000"			
t. macchina max.	Attiva il disgelamento. Tempo massimo di funzionamento continuo senza disconnessioni o fermate della macchina.	00:00	00:00	96 AH0	00:00			
t. bomb.desescarc	Tempo attivo della pompa per disgelamento.	3000"	07:00"	6000	3000"			

6. SPECIFICHE

Vedi le specifiche indicate sulla targa delle caratteristiche delle macchine e nei collegamenti alle schede delle specifiche alla fine di questo manuale.

7. NORMATIVE

7.1. VALVOLA PRESSOSTATICA DEL CONDENSATORE (CONDENSAZIONE PER ACQUA)

- Questa funziona lasciando passare più o meno quantità di acqua, fluido incaricato di condensare il refrigerante, mantenendo così una pressione di condensazione costante nel circuito.
- La pressione di arresto deve essere equivalente a una temperatura di uscita dell'acqua di condensazione di 38° C. Sotto questa pressione possono esserci difficoltà nel distacco dei cubetti. Sopra di essa, la vita del compressore si accorcia e la produzione di ghiaccio diminuisce.
- Ruotando la vite di regolazione in senso orario, si incrementa la pressione. Un giro equivale a circa 1,5 Bar.

Frigorifero	Pressione di regolazione (bar)
R454C	15
R452A	18

7.2 Pressostato del ventilatore (CONDENSAZIONE PER ARIA)

- Questo funziona mantenendo la pressione di condensazione tra due valori, spegnendo o accendendo il ventilatore che condensa il refrigerante in base alla pressione dello stesso.
- Sotto la pressione di arresto possono esserci difficoltà nel distacco dei cubetti, e sopra quella di avvio la vita del compressore si accorcia e la produzione di ghiaccio diminuisce.

Frigorifero	Pressione di arresto (bar)	Pressione di avviamento (bar)
R454C	13	15
R452A	16	17

7.3. PRESSOSTATO DI SICUREZZA

Il pressostato svolge qui la funzione di sicurezza per eccessiva pressione di scarico che può essere dovuta a:

1. Condensatore sporco, cattiva circolazione dell'aria, temperatura dell'ambiente molto elevata (condensazione per aria).
2. Mancanza d'acqua o temperatura di questa molto elevata (condensazione per acqua).

I parametri di alta pressione sono:

Frigorifero	Pressione di regolazione (bar)
R454C	27
R452A	30

7.4. PRESSOSTATO DI BASSA

Il pressostato nella zona di bassa pressione del circuito frigorifero consente la rilevazione di perdite di refrigerante poiché, in caso si verifichi una, la pressione del circuito diminuirà e questo sarà rilevato dal pressostato di bassa.

I parametri sono fissi:

- Disconnessione: 0,5 Bar.
- Connessione: 2 Bar.

8. ISTRUZIONI E PROCEDURE DI MANUTENZIONE E PULIZIA



È necessario indossare guanti di gomma e occhiali di sicurezza quando si maneggia il detergente o disinfettante per la macchina del ghiaccio.

Tutto il ghiaccio che verrà prodotto durante questa procedura non è adatto al consumo umano, quindi deve essere sciolto o smaltito.

* Le procedure di manutenzione descritte in questo manuale non sono coperte dalla garanzia *

ATTENZIONE: LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E PULIZIA, E I GUASTI CAUSATI DALLA LORO OMISSIONE NON SONO INCLUSI NELLA GARANZIA.

Solo se viene effettuata una buona manutenzione, la macchina continuerà a produrre ghiaccio di buona qualità e sarà esente da guasti.

Gli intervalli di manutenzione e pulizia dipendono dalle condizioni del locale di installazione e dalla qualità dell'acqua.

Almeno una revisione e pulizia devono essere effettuate ogni sei mesi.

In luoghi molto polverosi, la pulizia del condensatore nelle macchine condensate ad aria può essere necessaria ogni mese.

TABELLA DI MANUTENZIONE

INTERVENTO	MENSILE	TRIMESTRALE	SEMESTRALE	ANNUALE	BIENNALE	UNITÀ T
Pulizia del condensatore d'aria						30 Minuti
Pulizia del condensatore d'acqua						90 minuti
Pulizia degli iniettori						30 Minuti
Pulizia del circuito dell'acqua di produzione						45 minuti
Pulizia sanitaria						30 Minuti
Pulizia/cambio filtri dell'acqua						30 Minuti
Pulizia esterna						

	Indispensabile
	A seconda delle condizioni del locale
	A seconda delle condizioni e della qualità dell'acqua
	Da eseguire dall'utente

ATTENZIONE. PER TUTTE LE OPERAZIONI DI PULIZIA E MANUTENZIONE SCOLLEGARE LA MACCHINA DALLA CORRENTE ELETTRICA.

8.1. CONDENSATORE D'ACQUA

- 1) Scollegare la macchina.
- 2) Scollegare l'ingresso dell'acqua o chiudere il rubinetto.
- 3) Disconnettere l'ingresso e l'uscita dell'acqua dal condensatore.
- 4) Preparare una soluzione al 50% di acido fosforico e acqua distillata o demineralizzata (o prodotto adeguato per la pulizia del circuito dell'acqua del condensatore).
- 5) Farla circolare nel condensatore. (La miscela è più efficace calda - tra 35° e 40° C).

Non utilizzare acido cloridrico.

8.2. CONDENSATORE D'ARIA

- 1) Disconnettere la macchina.
- 2) Disconnettere l'ingresso dell'acqua o chiudere il rubinetto.
- 3) Pulire il condensatore con l'aiuto di un aspirapolvere, pennello non metallico o aria a bassa pressione.

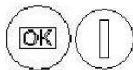
8.3. EVAPORATORE / CUBA D'ACQUA

8.3.1 ISTRUZIONI PER LA PULIZIA

1. Si consiglia di utilizzare il prodotto per la pulizia Calkin. Preparare una soluzione al 50% di acido fosforico e acqua distillata. Non utilizzare acido cloridrico. Rimuovendo il pannello posteriore avremo accesso ai serbatoi di produzione. Rimuovendo il coperchio che funge da ancoraggio della pompa avremo accesso all'interno del serbatoio dove dobbiamo versare la miscela precedentemente preparata. La miscela è più efficace con l'acqua tra 35°C e 40°C.

2. Ciclo di lavaggio: Premere il pulsante e il pulsante di accensione per 3 secondi. Le pompe ricircoleranno la miscela attraverso gli evaporatori e i serbatoi. Il compressore e gli altri

componenti rimarranno disconnessi in questo ciclo.



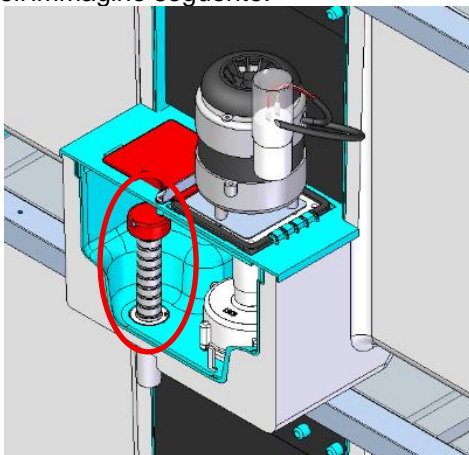
3. Lasciare agire la soluzione per 10 minuti.

4. Trascorsi i 10 minuti, fermiamo il ciclo di lavaggio premendo il pulsante di accensione e la

macchina si spegnerà.



5. Rimuovere i sovrappressioni installati all'interno dei serbatoi dalla parte posteriore della macchina, come mostrato nell'immagine seguente:



6. Una volta svuotati i serbatoi, rimettiamo i sovrappressioni.

7. Se riteniamo che i serbatoi e gli evaporatori siano completamente puliti, dobbiamo eseguire due cicli di lavaggio solo con acqua per eliminare i residui di sporcizia che potrebbero rimanere dal ciclo precedente.

ATTENZIONE: ** SCARTARE IL GHIACCIO PRODOTTO CON QUESTO PRIMO CICLO.

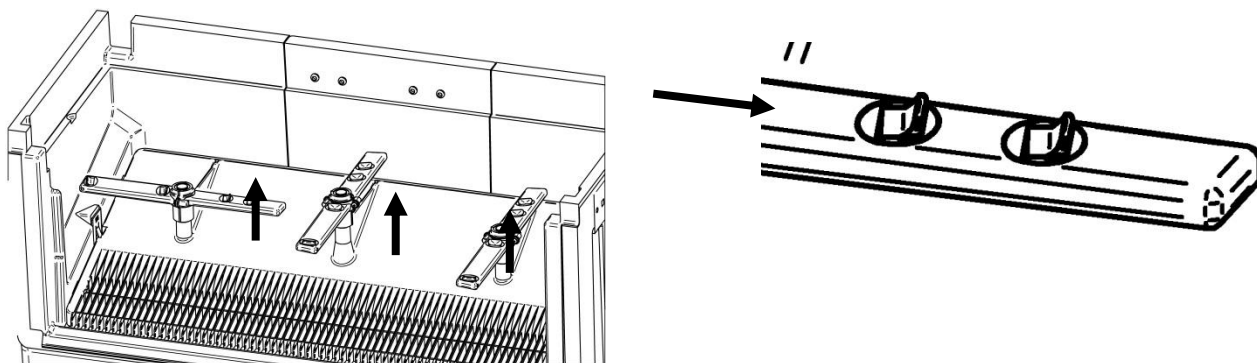
8. Pulire e montare tutti i componenti, controllare che la griglia sia pulita e che i cubetti scivolino bene. Controllare che nella tenda non ci siano lame incastrate.

9. Controllare e/o cambiare i filtri di ingresso dell'acqua.

10. Verificare che gli iniettori siano ben posizionati. Eventualmente, smontare, pulire e posizionare nella posizione corretta.

8.4. COLLETTORE E INIETTORI

1. Rimuovere la tenda. Estrarre i collettori dai loro assi tirando leggermente verso l'alto.



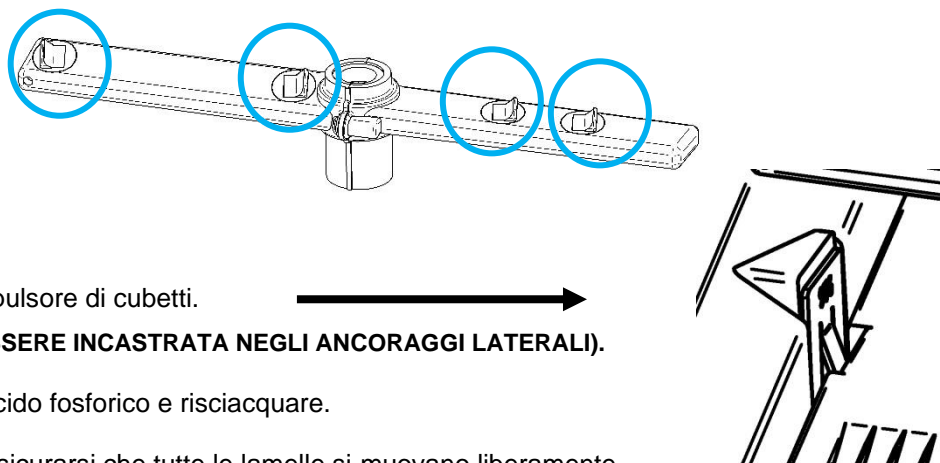
2. Rimuovere la griglia espulsiva per la caduta del ghiaccio. (Pulirla come la tenda).

3. Smontare gli iniettori e pulirli.

4. Smontare e pulire il filtro principale della pompa dell'acqua. (È montato a pressione)

5. Montare il filtro, gli iniettori e i collettori.

ATTENZIONE: È MOLTO IMPORTANTE, QUANDO RIMETTERE IL COLLETTORE, CHE GLI INIETTORI SIANO NELLA STESSA POSIZIONE IN CUI ERANO.



6. Montare la griglia espulsore di cubetti.

(ATTENZIONE: DEVE ESSERE INCASTRATA NEGLI ANCORAGGI LATERALI).

7. Pulire la tenda con acido fosforico e risciacquare.

8. Montare la tenda. Assicurarsi che tutte le lamelle si muovano liberamente.

9. Accendere la macchina e scartare il primo lotto di ghiaccio.

8.5. PULIZIA DEI FILTRI DI INGRESSO

Di solito si ostruiscono nei primi giorni di funzionamento della macchina, soprattutto con le nuove installazioni idrauliche. Svitare il tubo e pulirli sotto il rubinetto dell'acqua.

8.6. CONTROLLO DELLE PERDITE D'ACQUA

Ogni volta che si interviene sulla macchina, controllare tutte le connessioni dell'acqua, lo stato delle fascette e dei tubi per evitare perdite e prevenire rotture e allagamenti.

9. CONSIDERAZIONI SULL'USO DEL REFRIGERANTE

9.1. VERSIONE COMPATTA: R454C

- Il R454C è una miscela di 2 gas (R1234yf e R32) in fase liquida. Quando si evapora, i 2 gas rimangono separati.
- Le ricariche e le purghe devono essere effettuate dalla parte liquida.
- Quando si sostituisce un compressore, lavare l'impianto, effettuando un passaggio con Azoto secco, cambiare il disidratatore con uno adatto al R454C e che abbia anche capacità antiacida.
- Se è necessario reintegrare olio nel circuito, utilizzare oli specifici per R454C (POE). In caso di dubbio, consultare sempre il produttore dell'attrezzatura.
- Se si sono verificate perdite nelle zone del circuito dove il R454C è in forma di gas, e se la quantità da reintegrare è superiore al 10% del carico totale, recuperare tutto il gas esistente nell'impianto per portarlo al gestore di rifiuti autorizzato e procedere a ricaricare nuovamente (sempre liquido).
- Se si carica per bassa, attendere di collegare il compressore per almeno 1 ora, per consentire al liquido di passare a gas.
- Il R454C è un refrigerante leggermente infiammabile. Devono essere seguite tutte le precauzioni necessarie al riguardo.

9.2. VERSIONE REMOTA: R452A

- Il R452A è una miscela di 3 gas (R1234yf, R125 e R32) in fase liquida. Quando si evapora, i 3 gas rimangono separati.
- Le ricariche e le purghe devono essere effettuate dalla parte liquida.
- Quando si sostituisce un compressore, lavare l'impianto, effettuando un passaggio con Azoto secco, cambiare il disidratatore con uno adatto al R452A e che abbia anche capacità antiacida.
- Se è necessario reintegrare olio nel circuito, utilizzare oli specifici per R452A (POE). In caso di dubbi, consultare sempre il produttore dell'apparecchiatura.
- Se si sono verificate perdite nelle zone del circuito dove il R452A è in forma di gas, e se la quantità da reintegrare è superiore al 10% del carico totale, recuperare tutto il gas esistente nell'impianto per portarlo al gestore di rifiuti autorizzato e procedere a ricaricare

nuovamente (sempre liquido).

- Se si carica per bassa, attendere di collegare il compressore per almeno 1 ora, per consentire al liquido di passare a gas.

10. ALLARMI

10.1. MAGAZZINO PIENO

Quando il contatto del termostato del magazzino è aperto (magazzino pieno di ghiaccio), controllandolo una volta terminato il distacco, la macchina si fermerà indicando "Magazzino pieno".

10.2. SENSORE CICLO

Indica sullo schermo la temperatura del sensore di ciclo. In caso di malfunzionamento, la macchina si fermerà e indicherà "ALLARME sensore ciclo".

10.3. SENSORE AMBIENTE

Se per qualche motivo il sensore è difettoso, invece di indicare la temperatura, indicherà "_____". Questo allarme non influenzerà il funzionamento della macchina essendo solo una funzione informativa.

10.4. ALTA PRESSIONE

Questa allerta apparirà quando la pressione della macchina raggiunge i 30 Bar. Il ripristino può essere manuale o automatico a seconda di come è regolato nella scheda elettronica.

- Se il dip-switch 2 è in posizione ON, il ripristino sarà automatico. Il tempo minimo di fermo per sicurezza è di 60 minuti e sul display apparirà l'allerta "temporizzando".
- Se il dip-switch 2 è in posizione OFF, il ripristino è manuale e sul display apparirà "Allerta Pressione".

10.5. PRE-RISCALDAMENTO LUNGO

Nel caso in cui il tempo di decollo sia più lungo del tempo definito, sul display apparirà l'allerta "Allerta Tempo des. lungo".

10.6. PRE-REFRIGERAZIONE LUNGA

Nel caso in cui il tempo di produzione sia più lungo del tempo definito, la macchina si fermerà mostrando sul display l'allerta "Allerta tempo fab. lungo".

10.7. PRE-REFRIGERAZIONE CORTA

Se il tempo di produzione è più corto del tempo di produzione variabile minimo, la macchina inizierà un decollo. Se l'errore persiste, sul display apparirà "Alerta t.fabric corto".

11. TABELLA DEGLI INCIDENTI

PROBLEMA	CAUSA PROBABILE	SOLUZIONE
1-Nessun componente elettrico funziona.	La macchina è spenta.	Collegare la macchina.
	Il collegamento della corrente è mal collegato o in cattive condizioni	Verificare le connessioni e il cavo di allacciamento.
	Allarme alta temperatura	Controllare il funzionamento del ventilatore, pulizia del condensatore. Controllare il pressostato di condensazione
	Termostato di arresto mal regolato o difettoso. (Magazzino pieno)	Verificare e regolare o sostituire il termostato di stock difettoso.
2-Tutti i componenti elettrici funzionano. Il compressore non si avvia.	Controllo elettronico. Verificare che arrivi tensione al compressore.	Sostituire la scheda elettronica se non arriva tensione.
	Compressore difettoso.	Cambiare il compressore.
3-Todo sembra funzionare bene, ma non si produce ghiaccio nell'evaporatore.	Pompa guasta.	Sostituire la pompa
	Non entra acqua nella vasca.	Controllare la valvola di ingresso dell'acqua
	La vasca dell'acqua rimane senza acqua.	Controllare l'elettrovalvola di ingresso dell'acqua e sostituire se necessario. Controllare il tubo di livello dell'acqua.
	Sistema di refrigerazione inefficace. (Condensatore sporco, pressostato o valvola di ingresso acqua di condensazione guasta o mal regolata o mancanza di refrigerante.	Cambiare il disidratatore, fare il vuoto e caricare.

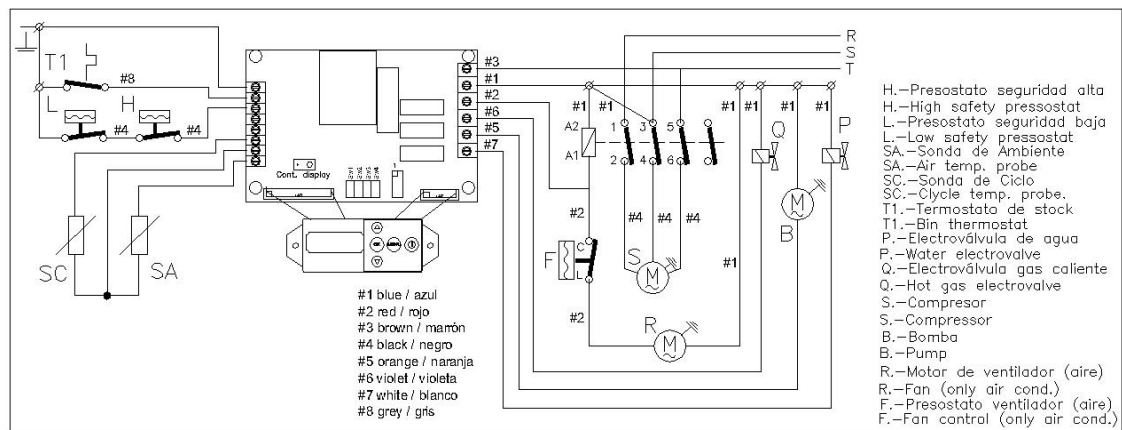
4-I cubetti si formano, ma non si staccano	Valvola del gas calda difettosa o mal collegata.	Revisionare e eventualmente cambiare.
	Poca pressione dell'acqua.	Aumentare la pressione. (A volte, il problema si risolve rimuovendo il misuratore di portata dalla valvola di ingresso dell'acqua)
	Pressostato del ventilatore o di condensazione troppo basso o guasto.	Regolare o cambiare.
	Valvola pressostatica dell'acqua troppo aperta o difettosa. (macchine condensate per acqua con tale valvola)	Regolare, riparare o cambiare.
	Temperatura ambiente o dell'acqua sotto i 7° C.	Aumentare il tempo di decollo.
	Tempo di decollo insufficiente.	Aumentare il tempo di decollo
	Tempo di produzione troppo lungo. I cubetti hanno sbavature fuori dallo stampo.	Modificare il tempo di produzione.
	Filtri di ingresso dell'acqua sporchi	Pulire i filtri.
5-Bassa produzione di ghiaccio.	Condensatore sporco, circolazione dell'aria ostruita o si riceve aria calda da un altro apparecchio.	Pulire il condensatore, liberare la circolazione dell'aria o cambiare la posizione della macchina.
	Condensatore sporco, pressostato di condensazione mal regolato.	Pulire il condensatore o regolare il pressostato.
	Valvola del gas caldo difettosa, lascia sempre passare un po' di gas caldo (la temperatura del tubo è un'indicazione).	Sostituire la valvola del gas caldo.
	Pressostato del ventilatore o della valvola di ingresso dell'acqua di condensazione regolati troppo bassi o difettosi.	Regolare o cambiare.
	Valvola di ingresso dell'acqua non si chiude (gocciola)	Verificare e cambiare se necessario.
	Compressore inefficace.	Cambiare il compressore.

--	--	--

6-Cubetti vuoti, con bordi irregolari e molto bianchi.	Perdita d'acqua nella vasca. La pompa si svuota.	Eliminare la perdita d'acqua.
	Iniettori ostruiti.	Pulire gli iniettori.
	Le lamelle della tenda non si chiudono bene, si bloccano e si perde acqua.	Regolare le lamelle della tenda o pulire l'asse (potrebbe avere incrostazioni calcaree che impediscono la rotazione fluida delle lamelle).
7-La macchina non si ferma, anche se è piena di cubetti.	Termostato di stock mal regolato o difettoso.	Regolare secondo il SET di fabbrica contrassegnato con un punto rosso sull'etichetta del termostato. Sostituire in caso di difetto.

12. ALLEGATO TECNICO

12.1. CONTROLLORE ELETTRONICO



12.2. DESCRIZIONE DELLE USCITE

Simbolo	Descrizione	Relè
C	Alimentazione compressore e ventilatore.	10 A
B	Alimentazione bomba di impulsione.	5 A
EA	Alimentazione elettrovalvola di apertura dell'acqua durante il decollo.	5 A
GC	Alimentazione elettrovalvola di gas caldo durante il decollo.	5 A

12.3. DESCRIZIONE DELLE ENTRATE

Simbolo	Descrizione
SC	Sonda di ciclo. – temperatura -50/+80 °C
SU	Sonda ambientale. – temperatura -50/+80 °C
P	Pressostato di sicurezza. Tipo ON/OFF / contatto NC / I minima 25 mA
T	Termostato di magazzino. Tipo ON/OFF / contatto NC / I minima 25 mA
I	Inondazione. Per conduzione elettrodi
LUI	Ingresso libero tipo ON/OFF / I minima 25 mA

12.4. DIP-INTERRUTTORE

Simbolo	Descrizione
1	Valutazione allarmi di tempo (pre-riscaldamento lungo, pre-raffreddamento lungo e corto)
2	Ripristino pressostato
3	Avvio automatico per interruzione di corrente

12.5. PULSANTI

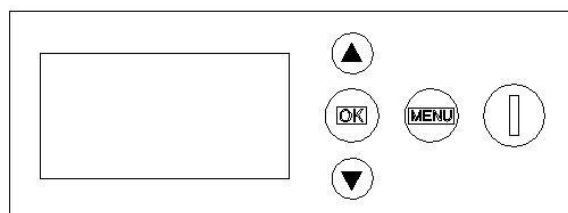
ON-OFF

- Acceso: illumina lo schermo e avvia dal punto 0.
- Spegnimento: In qualsiasi momento disattiva la macchina. Spegne l'illuminazione del display e mantiene l'ora. Tutti i relè spenti.

SU/GIÙ: Muoversi tra le opzioni dei menu. Aumentare o diminuire i valori di programmazione.

OK: Confermare le opzioni del menu o i valori di programmazione.

MENU: Entrare nel menu principale. Uscire di un livello quando si naviga nei menu.



INTERFACCIA UTENTE

12.6 Menu principale

- 12.6.1 Imposta ora
- 12.6.2 Programmatore
- 12.6.3 Lingua
 - Spagnolo
 - Inglese
 - Francese
 - Italiano
- 12.6.4 Uscire

12.7 Menu Informazioni

- 12.7.1 Sonda Ambiente Tth / Sonda Ciclo Tth
- 12.7.2 Tempo di fabbricazione ultimo ciclo / Tempo totale ultimo ciclo.
- 12.7.3 Tempo istantaneo ciclo attuale / Tempo rimanente ciclo
- 12.7.4 Ciclo attuale: drenaggio
- 12.7.5 Stato delle entrate e uscite
- 12.7.6 Contatore di cicli completi
- 12.7.7 Uscire

12.8 Menu Configurazione

- 12.8.1 Tempo di produzione fisso
- 12.8.2 Temperatura di produzione di riferimento
- 12.8.3 Tempo di decollo fisso
- 12.8.4 Temperatura di decollo di riferimento
- 12.8.5 Tempo di ingresso dell'acqua
- 12.8.6 Tempo di pompa nel decollo iniziale
- 12.8.7 Tempo di pompaggio nel decollo finale
- 12.8.8 Tempo di bilanciamento (gas caldo) durante l'avviamento
- 12.8.9 Tempo di avviamento
- 12.8.10 Tempo minimo di fermo per magazzino pieno
- 12.8.11 Tempo minimo di fermo per pressostato di sicurezza
- 12.8.12 Tempo di decollo variabile massimo
- 12.8.13 Tempo di produzione variabile massimo
- 12.8.14 Tempo di produzione variabile minimo
- 12.8.15 Tempo massimo della macchina
- 12.8.16 Tempo di pompaggio per disgelamento
- 12.8.17 Per impostazione predefinita
- 12.18.20 Uscire

12.6. MENU PRINCIPALE

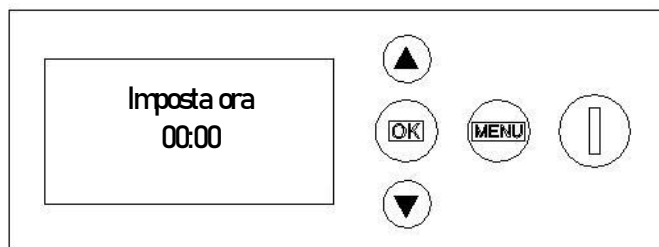
È possibile accedervi solo quando la macchina è in "OFF". Per accedere al menu principale si premerà una volta il pulsante "MENU".

Una volta nel menu principale appariranno le diverse opzioni: "Imposta ora", "Programmatore", "Lingua" e "Uscire". Una volta nel menu principale, se si preme di nuovo il pulsante "MENU" si uscirà dal menu principale.

12.6.1. IMPOSTAZIONE DELL'ORA

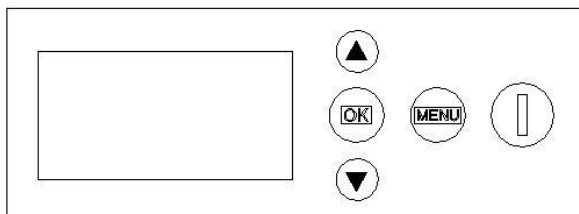
L'ora verrà presentata nel formato "hh:mm". Se vogliamo impostare l'ora, cercheremo nel menu l'opzione "Imposta ora" e premeremo "OK". A questo punto potremo determinare, salendo o scendendo con le frecce, il numero corrispondente all'ora nel formato 24h.

Una volta selezionata l'ora, premeremo di nuovo "OK", rimanendo memorizzata e passando a poter modificare i minuti. Salendo e scendendo con le frecce selezioneremo i minuti e premeremo di nuovo "OK", i minuti verranno registrati e si uscirà automaticamente da questa opzione tornando al menu principale.



12.6.2. PROGRAMMATORE

Questa opzione consente all'utente di impostare un'ora di avvio della macchina e un'ora finale in cui fermarsi. Per programmare la macchina selezioneremo l'opzione nel menu principale. Si passerà a una schermata in cui possiamo attivare o disattivare il programmatore.

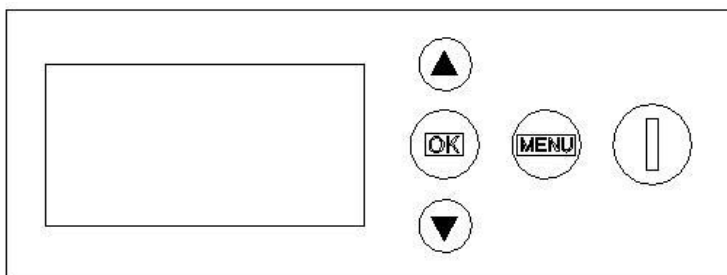


Premendo la freccia verso il basso, apparirà l'opzione "Attivare". Se selezioniamo l'opzione "Attivare" passeremo a una schermata in cui potremo inserire l'ora nel formato "hh:mm" in cui vogliamo che inizi (verranno visualizzati per default gli ultimi utilizzati).

Una volta inseriti i minuti, premendo "OK", passeremo automaticamente a inserire l'ora di fine. Quando selezioneremo i minuti dell'ora di fine, premendo "OK" torneremo al menu principale.

Se l'ora di inizio è precedente a quella attuale, la programmazione sarà per il giorno successivo.

Quando il programmatore è attivato, si ripete quotidianamente.



Tornando al menu principale, per indicare che il programmatore è attivato, visualizzeremo sullo schermo un carattere speciale a scelta. Questo carattere speciale sarà presente ogni volta che il programmatore è attivato, sia con la macchina spenta che in funzione (negli stati di fabbricazione, decollo e allarmi)

Arrivato il momento di attivazione, la macchina inizierà a funzionare e quando arriverà all'ora finale possono verificarsi due casi:

1. Se sta effettuando un decollo si spegnerà al termine di tale decollo.
2. Se è in fase di fabbricazione terminerà il ciclo, cioè si spegnerà al termine del decollo.

Per disattivare il programmatore selezioneremo l'opzione "Disattivare". Il programmatore può essere disattivato in qualsiasi momento spegnendo la macchina per poter accedere al menu corrispondente. Se ci fosse una disconnessione della corrente elettrica, il programmatore si disattiverà, poiché l'ora dell'orologio si resetta a zero.

Con il programmatore attivato possono verificarsi due casi:

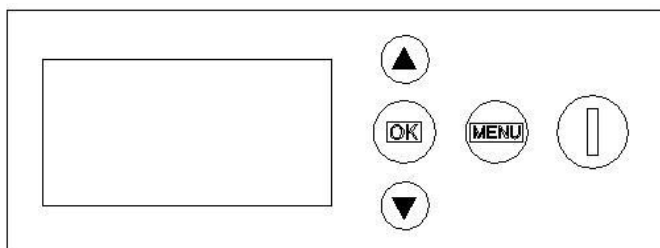
1. Se la macchina non è ancora partita ed è ferma, può essere accesa tramite il pulsante di accensione e lavorare con essa, quindi:
 - Se rimane accesa, il programmatore la spegnerà quando si raggiunge l'ora determinata di spegnimento.
 - Se viene spenta di nuovo prima dell'ora di avvio, il programmatore la avvierà quando si raggiunge l'ora determinata di avvio.
2. Se la macchina è già partita ed è in funzione, può essere spenta tramite il pulsante di accensione, quindi:
 - Se rimane spenta prima dell'ora di spegnimento, il programmatore non terrà più conto dell'ora determinata di spegnimento.
 - Se viene riaccesa, il programmatore la spegnerà quando si raggiunge l'ora determinata di spegnimento.

12.6.3. LINGUA

Con questa opzione potremo cambiare lingua a tutti i testi che appaiono nella macchina. Selezioneremo la lingua che desideriamo e premendo "OK", la lingua verrà salvata. Questa opzione rimarrà salvata anche se la macchina viene spenta.

Lingue disponibili:

- Spagnolo (predefinito)
- Inglese
- Francese
- Italiano



12.6.4. USCIRE

Con l'opzione uscire torneremo alla schermata principale.

12.7. MENU INFORMAZIONI

È possibile accedere in qualsiasi momento durante il lavoro della macchina o con la macchina spenta.

Ingresso premendo per 3 secondi il tasto "MENU"

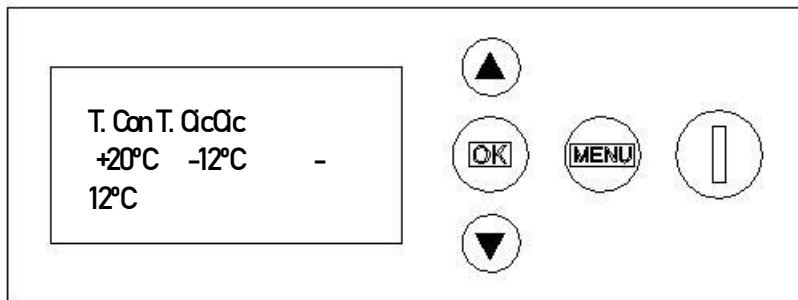
Una volta nel menu, premendo il tasto "Su/Giù" potremo vedere i diversi parametri disponibili.

12.7.1. Sonda Ambiente Tth / Sonda Ciclo Tth

Sonda ambiente "T.amb": Funziona solo come termometro, senza influire in alcun modo sul ciclo di lavoro della macchina. Fornirà informazioni sullo schermo sulla temperatura istantanea. Nel caso in cui la sonda sia difettosa verrà indicato: "errore" invece del valore in °C. Poiché è facoltativo installarla, nel caso in cui non sia installata, il display mostrerà delle linee " _ _ _ _".

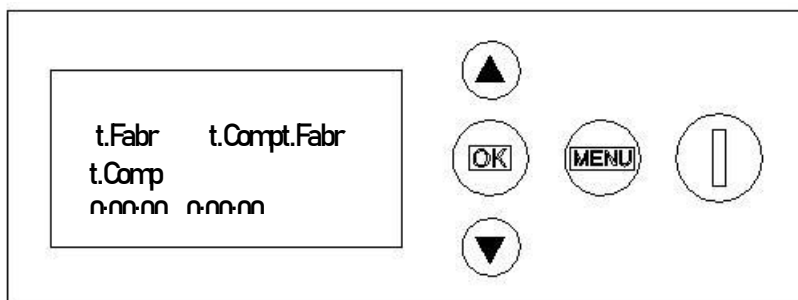
Sonda ciclo "t.Cic": Fornirà informazioni sullo schermo sulla temperatura istantanea della sonda di ciclo. Nel caso in cui la sonda sia difettosa, la macchina si fermerà e verrà indicato sullo schermo: "ALARME sonda ciclo".

Entrambe le temperature nello stesso schermo.



12.7.2. Tempo di produzione dell'ultimo ciclo / Tempo totale dell'ultimo ciclo

In questo menu verranno mostrate informazioni sull'ultimo ciclo elaborato "t.Fabr".
 Verrà mostrato sullo schermo il tempo di fabbricazione dell'ultimo ciclo in "h:mm:ss"
 Verrà mostrato anche sullo schermo il tempo totale dell'ultimo ciclo in "h:mm:ss"
 Entrambi i tempi sulla stessa schermata.



12.7.3. Tempo istantaneo ciclo attuale / Tempo rimanente ciclo attuale

In questo menu verranno mostrate informazioni sul ciclo attuale in corso "t.F.act". Il ciclo è uguale al tempo di fabbricazione più quello di decollo.

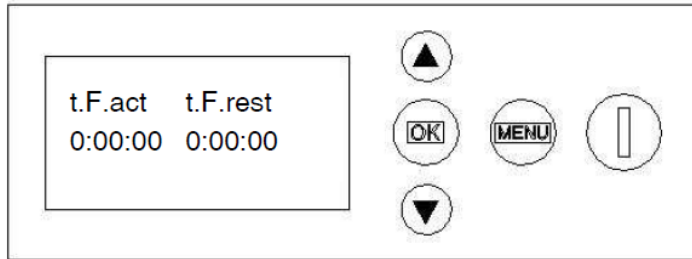
Pertanto, ci sono due situazioni: fabbricazione e decollo. In ciascuna di esse, lo schermo cambierà e mostrerà le informazioni corrispondenti nel seguente modo:

Ciclo attuale: fabbricazione (intervallo 3-5). Tempo di fabbricazione istantaneo ciclo attuale "contatore di tf" / Tempo di fabbricazione rimanente ciclo attuale "t.F.rest".

Verrà mostrato sullo schermo un contatore con il tempo di fabbricazione in corso del ciclo attuale in "h:mm:ss".

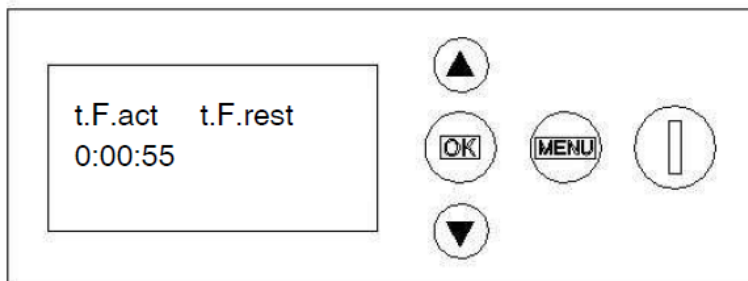
Verrà mostrato anche sullo schermo un contatore con il tempo di fabbricazione rimanente "t.F.rest" del ciclo attuale in "h:mm:ss".

Entrambi i tempi sulla stessa schermata.



Quando il ciclo è durante il tempo di fabbricazione variabile o tempo di raffreddamento, il tempo di fabbricazione rimanente non è noto, poiché non si è ancora raggiunta la temperatura di fabbricazione di consegna.

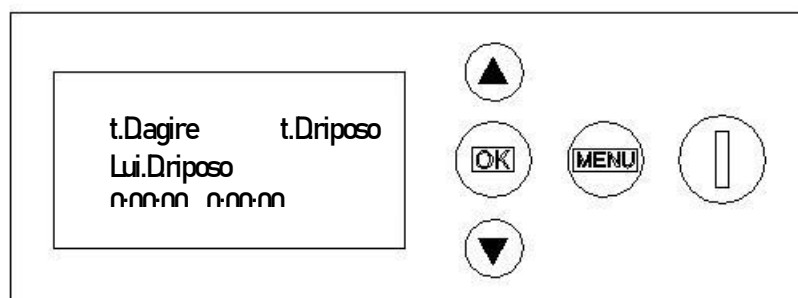
In questo caso, lo schermo non mostrerà il contatore con il tempo di produzione rimanente "t.F.rest".



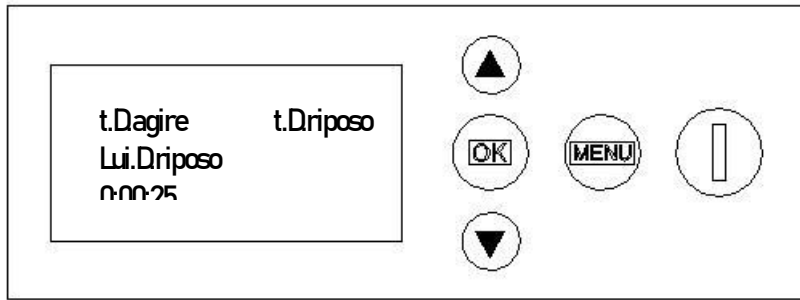
12.7.4. Ciclo attuale: decollo. Tempo di decollo istantaneo ciclo attuale / Tempo di decollo rimanente ciclo attuale

Verrà mostrato sullo schermo un contatore con il tempo di decollo in corso del ciclo attuale "t.D.act" in "h:mm:ss". Verrà mostrato anche sullo schermo un contatore con il tempo di decollo rimanente del ciclo attuale "t.D.rest" in "h:mm:ss".

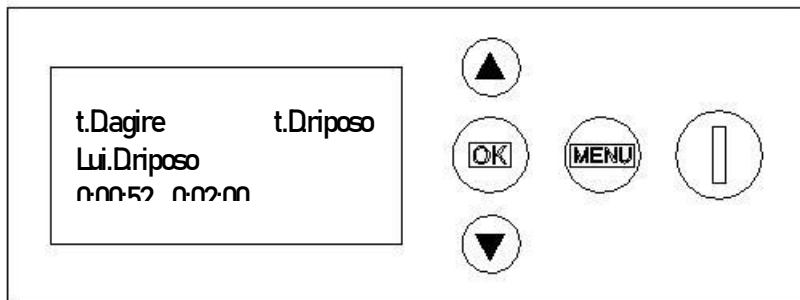
Entrambi i tempi sulla stessa schermata.



Quando il ciclo è durante il tempo di decollo variabile o in tempo di riscaldamento, il tempo di decollo rimanente non è conosciuto, poiché non si è ancora raggiunta la temperatura di decollo di riferimento. In questo caso, lo schermo non mostrerà il contatore con il tempo di decollo rimanente.

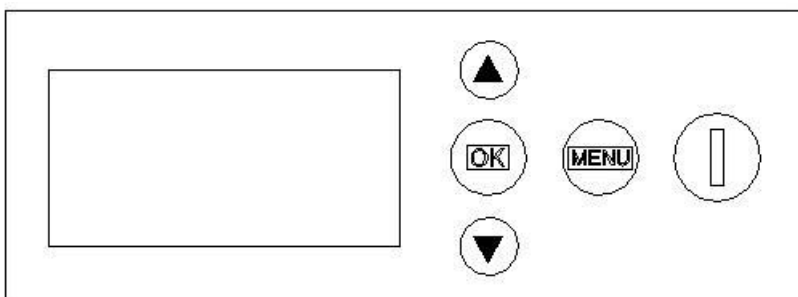


Quando si raggiunge la temperatura di decollo impostata, verrà visualizzato anche il contatore con il tempo rimanente, poiché questo inizia a contare.



12.7.5. Stato delle entrate/uscite

Fornirà informazioni su quali uscite e entrate sono attivate. Apparirà sullo schermo superiore "1 1 2 3 4" o "1 2 3 4". Nello schermo inferiore il carattere sarà riempito con un quadrato pieno nel caso in cui l'uscita/entrata sia attivata, e non sarà riempito (risulterà vuoto) nel caso in cui non lo sia.

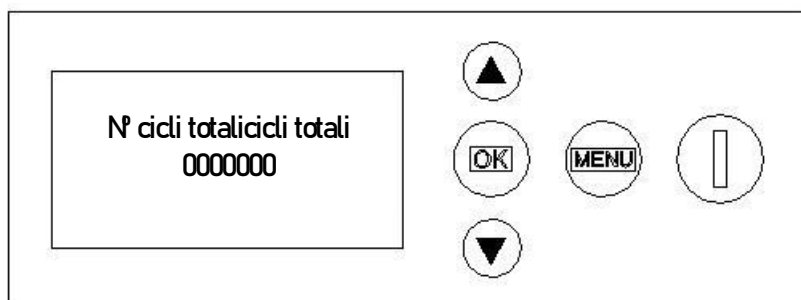


Le entrate e le uscite saranno elencate con un numero e la tabella di assegnazione è la seguente:

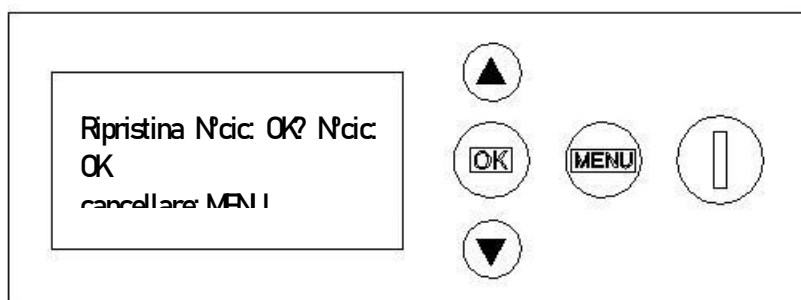
Entrate	
Termostato Magazzino	1
Pressostato Sicurezza	2
Allagamento	3
Ingresso Libero	4
Uscite	
Compressore / Ventilatore	1
Pompa	2
Elettrovalvola gas caldo	3
Elettrovalvola ingresso acqua	4

12.7.6. CONTATORE DI CICLI COMPLETI

Verrà visualizzato sullo schermo un contatore che indica il valore della somma dei cicli completi che la macchina ha effettuato. Per ogni tempo di ciclo completo verrà conteggiato un ciclo.



Premendo il pulsante "OK" per 3 secondi, sarà possibile effettuare un reset a 0, lo schermo mostrerà:



Se si preme "OK", il contatore verrà azzerato e si tornerà alla schermata del numero totale di cicli con zero cicli.

Se si preme "MENU", il ripristino verrà annullato e la schermata mostrerà di nuovo il numero totale di cicli che si aveva. Il valore verrà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.

12.7.7. USCIRE

Con questa opzione torneremo alla schermata principale.

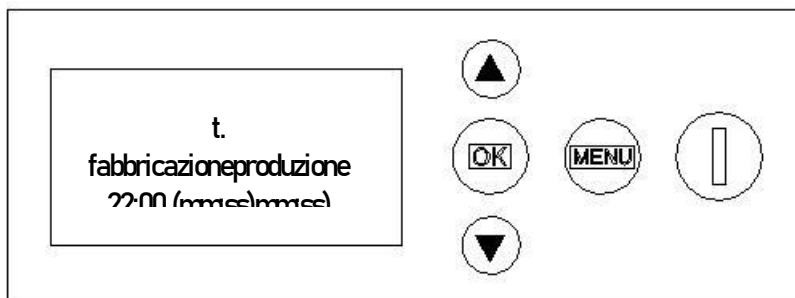
12.8. MENU CONFIGURAZIONE

Si accede premendo simultaneamente “Su/Giù” per 3 secondi. È possibile accedere in qualsiasi momento durante il lavoro della macchina o con la macchina spenta. Permette di modificare i parametri di lavoro della macchina. Una volta nel menu, premendo il tasto “Su/Giù” potremo vedere i diversi parametri disponibili.

12.8.1. TEMPO DI PRODUZIONE FISSO

Il tempo di produzione fisso può essere modificato tramite le frecce e sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

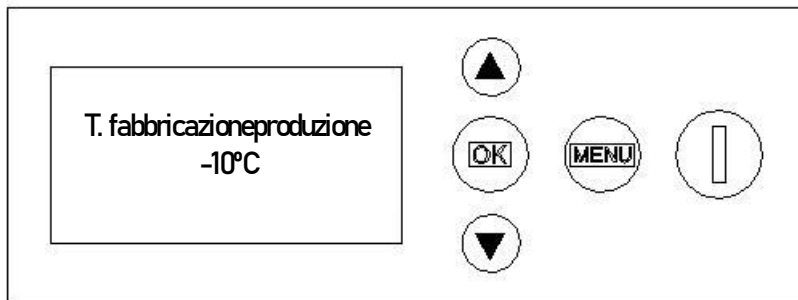
Si modifica il valore con “Su/Giù”. Premendo “OK”, potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.2. TEMPERATURA DI FABBRICAZIONE DELLA CONSIGNA

Con questo parametro potremo modificare la temperatura di fabbricazione di consigna della macchina. Premendo le frecce potremo aumentare o diminuire questa temperatura di $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ad ogni pressione. Sarà misurata in gradi centigradi con una risoluzione di 1°C .

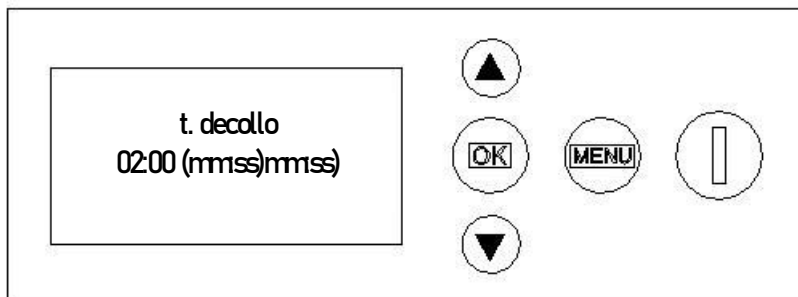
Si modifica il valore con “Su/Giù”. Premendo “OK”, potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.3. TEMPO DI DECOLLO FISSO

Il tempo di decollo fisso potrà essere modificato tramite le frecce e sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

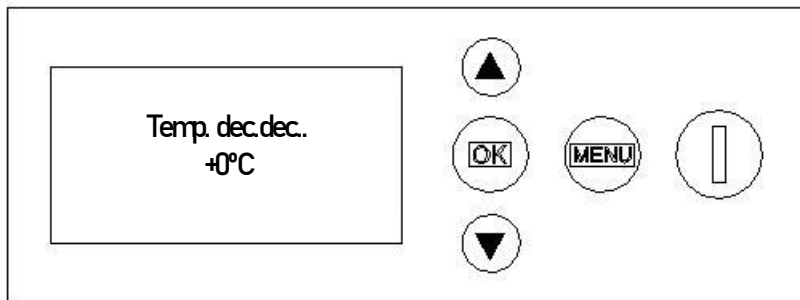
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.4. TEMPERATURA DI DECOLLO DI CONSIGNA

Con questo parametro potremo modificare la temperatura di decollo impostata della macchina. Premendo le frecce potremo aumentare o diminuire questa temperatura di $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ad ogni pressione. Sarà misurata in gradi centigradi con una risoluzione di 1°C .

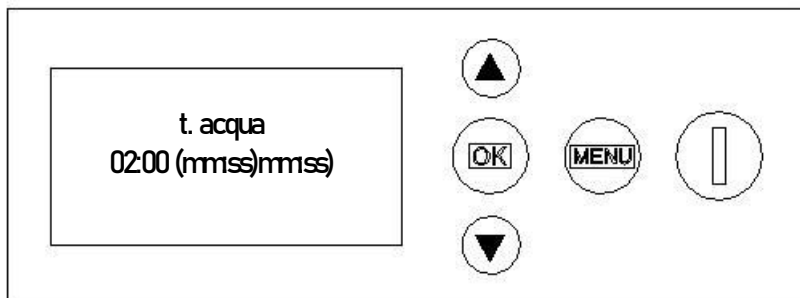
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.5. TEMPO DI INGRESSO DELL'ACQUA

Il tempo di ingresso dell'acqua avviene durante il tempo di decollo fisso. Potrà essere modificato tramite le frecce e sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

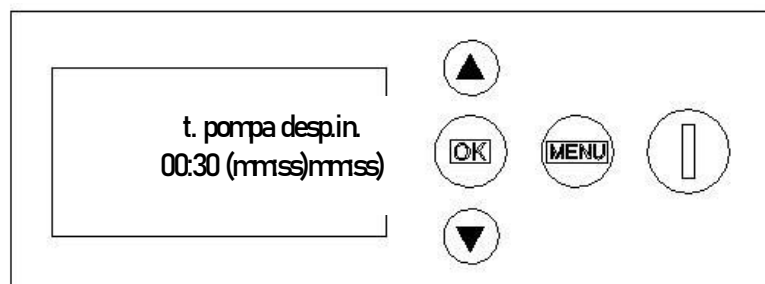
Il valore viene modificato tramite "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.6. TEMPO DELLA POMPA NEL DECOLLO INIZIALE

Il tempo di bomba nel decollo iniziale è quello che si verifica all'inizio di ogni tempo di decollo variabile. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

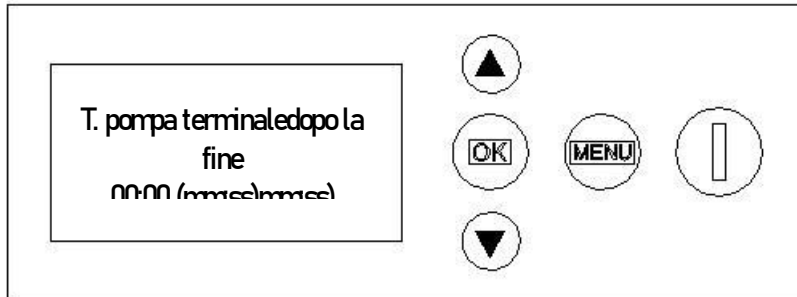
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.7. TEMPO DI BOMBA NEL DECOLLO FINALE

Il tempo di bomba nel decollo finale è quello che si verifica prima di terminare ogni tempo di decollo fisso.

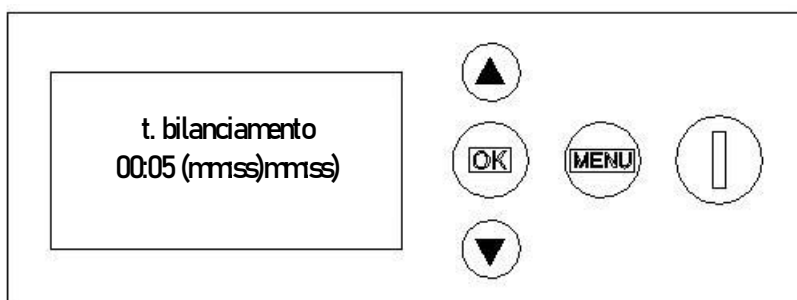
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.8. TEMPO DI BILANCIAMENTO (GAS CALDO) DURANTE L'AVVIO

La valvola elettromagnetica del gas caldo deve aprirsi 5 secondi prima dell'avvio del compressore. **NON MODIFICARE**

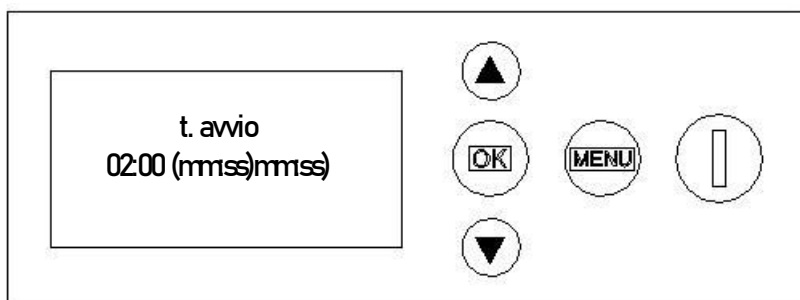
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.9. TEMPO DI AVVIO

Il tempo di avvio segna il tempo all'inizio dell'accensione della macchina. Vengono collegate le valvole elettromagnetiche dell'acqua e del gas caldo. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

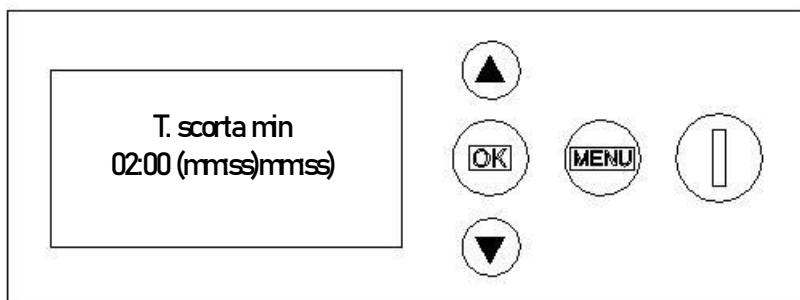
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.10. TEMPO MINIMO DI FERMO PER MAGAZZINO PIENO

Il tempo minimo di fermo per magazzino pieno sarà di default di 2 minuti. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

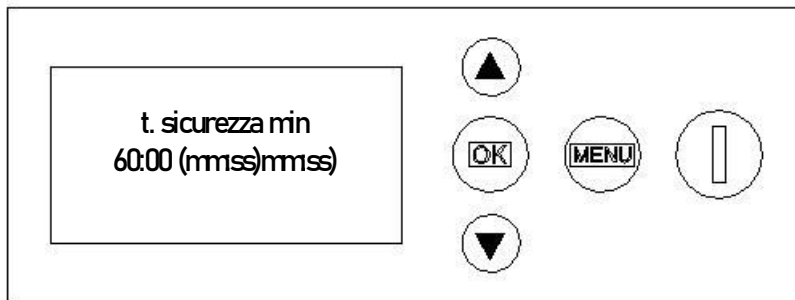
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.11. TEMPO MINIMO DI FERMO PER PRESSOSTATO DI SICUREZZA

Il tempo minimo di arresto per il pressostato di sicurezza sarà di default di 60 minuti. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

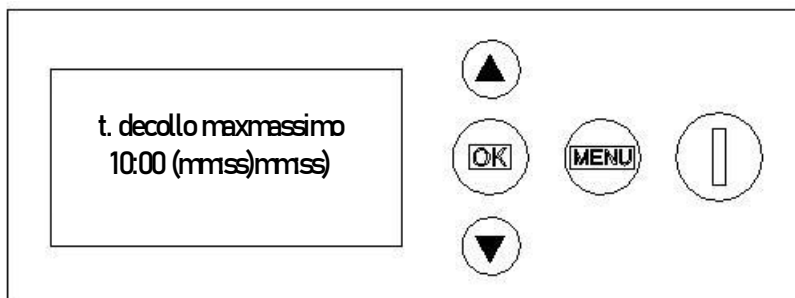
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.12. TEMPO DI DECOLLO VARIABILE MASSIMO

Il tempo di decollo variabile massimo misurerà il tempo massimo che la macchina dovrà attendere prima di produrre un avviso senza che sia stata raggiunta la temperatura di decollo impostata. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

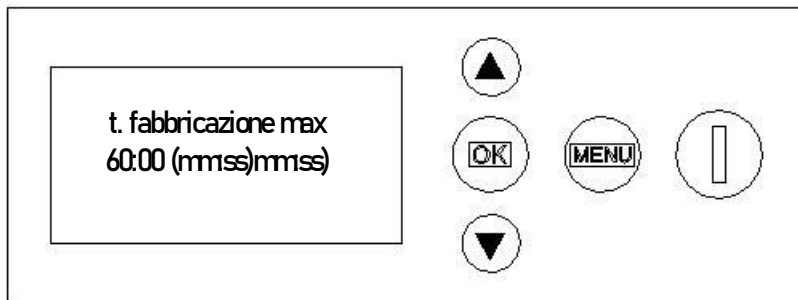
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.13. TEMPO DI PRODUZIONE VARIABILE MASSIMO

Il tempo di produzione variabile massimo misurerà il tempo massimo che la macchina dovrà attendere prima di produrre un avviso senza che sia stata raggiunta la temperatura di produzione impostata. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

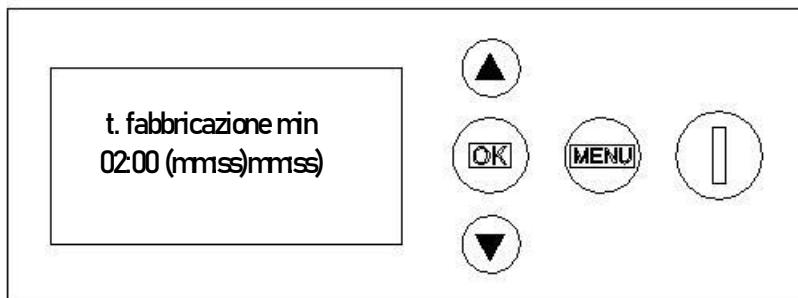
Si modifica il valore con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.14. TEMPO DI FABBRICAZIONE VARIABILE MINIMO

Il tempo di fabbricazione variabile minimo misurerà il tempo minimo che la macchina dovrà attendere prima di iniziare il tempo di fabbricazione. Sarà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 secondo.

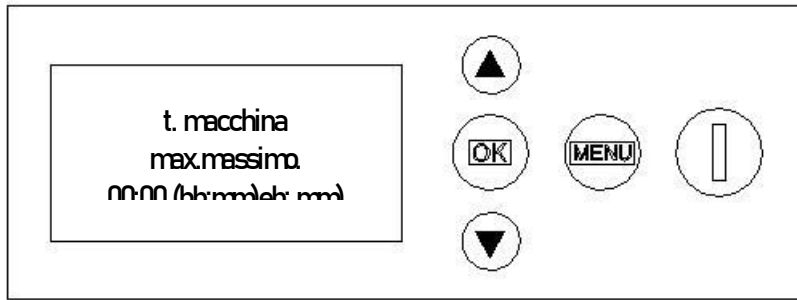
Il valore viene modificato con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.



12.8.15. TEMPO MASSIMO DELLA MACCHINA

Il tempo massimo della macchina misura il tempo massimo di funzionamento continuo della macchina senza interruzioni. Verrà misurato in ore e minuti con una risoluzione di 1 minuto. Consente di effettuare uno scongelamento programmato con un tempo a scelta.

Il valore viene modificato con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.

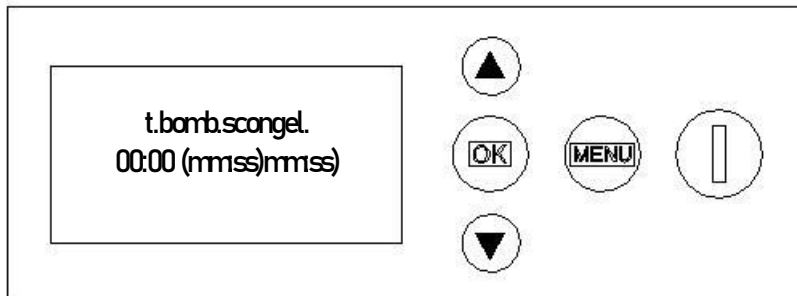


ATTENZIONE: PER INSTALLAZIONI CON USO INDUSTRIALE CONTINUATO DELLA UNITÀ SI CONSIGLIA DI CAMBIARE IL PARAMETRO DI TEMPO MASSIMO DELLA MACCHINA A 20 MINUTI OGNI DUE GIORNI.

12.8.16. TEMPO DI POMPA PER SCONGELAMENTO

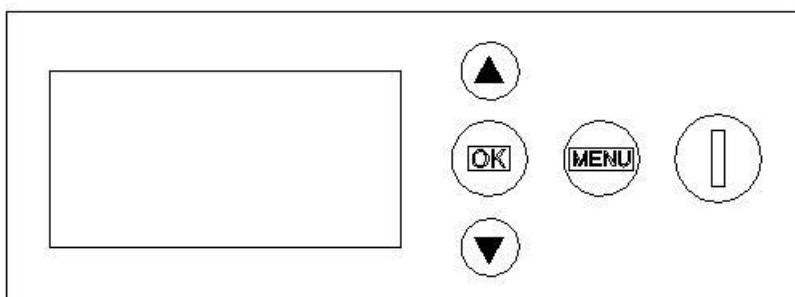
Il tempo di pompa per scongelamento è quello che si verifica quando è stato raggiunto il tempo massimo della macchina. Verrà misurato in minuti e secondi con una risoluzione di 1 minuto.

Il valore viene modificato con "Su/Giù". Premendo "OK", potremo salvare questo parametro e passare al successivo. Il valore sarà salvato anche se la macchina viene disconnessa dalla rete.

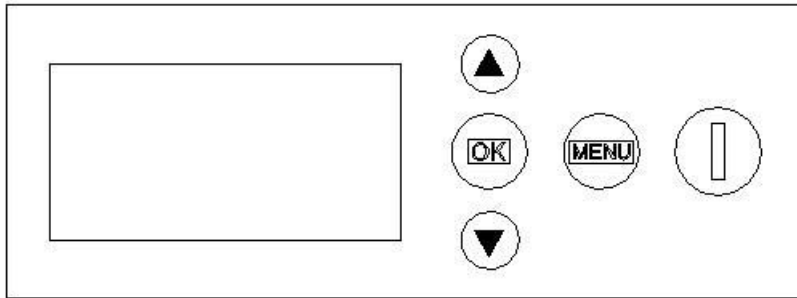


12.8.17. PER IMPOSTAZIONE PREDEFINITA

Questa opzione ripristinerà tutti i parametri della macchina alle impostazioni di fabbrica predefinite.



Mantenendo premuto il pulsante "OK", lo schermo mostrerà:



Se si preme "OK", verranno applicati tutti i valori predefiniti e si tornerà al menu di configurazione. Se si preme "MENU", usciremo da questa opzione senza apportare alcuna modifica tornando al menu di configurazione.

12.8.18. USCIRE

Selezionando questa opzione usciremo dal Menu Impostazioni e torneremo alla schermata principale.